

GRUPO GRECO GRES INTERNACIONAL

TEX COLLECTION TURE

VENATTO
PORCELAIN BY EXTRUSION



TEXTURE

VENATTO
PORCELAIN BY EXTRUSION



TEXTURE

LA CERÁMICA TECNOLÓGICA POR EXTRUSIÓN

EXTRUDED TECHNOLOGICAL CERAMICS

La Cerámica Tecnológica Venatto funde los conocimientos heredados de la más arraigada tradición ceramista con la innovadora tecnología de producción por extrusión y sin esmaltes, para ofrecer un producto que se ha convertido en referente de máxima calidad en los cinco continentes. Un exclusivo proceso de fabricación que permite conseguir un porcelánico en masa con el mayor grado de dureza del mercado y unas características técnicas insuperables en una amplia gama de acabados y formatos.

Venatto Technological ceramics blends the inherit knowledge of the ceramic tradition with the innovating technology of unglazed extruded production in order to offer a product that has become a benchmark of top quality on the five continents. An exclusive production process that let us get to fabricate a full body porcelain with the most hardness degree of the market and an unbeatable technical characteristics on a wide range of finishing and sizes. Venatto is a unique product which rises up from innovation.

Índice *Index*

TEXTURE

TEXTURE

GRAIN

Arena		8
Cancún		14
Dolmen		18
Silex		24

CRETÓN

Nácar		30
Marengo		34

RAYÓN

Pettra		38
Impala		42

LAPATTO

Creta		46
Atlantis		52

PISCINAS
SWIMMING POOLS

Piscinas		58
----------	---	----

CITYTEK

Citytek	 	66
---------	---	----



TEXTURE

PASIÓN POR LA INNOVACIÓN *PASSION FOR INNOVATION*

El catálogo Texture presenta una selección de piezas que despiertan el sentido del tacto con suaves superficies aterciopeladas, rugosos acabados antideslizantes, sutiles abujardados, ligeras estrías y tenues pixelados... Un abanico de sensaciones para realzar cualquier proyecto.

The Texture Catalogue shows a selection of pieces that wake up the touch sense with soft and velvety surfaces, anti-slippery rough finishings, sutile bush hammered finishings, soft strips and dimmed pixels... A range of sensations to undertake any project.

GRAIN Arena

Anti Slip
SURFACE

TEXTURE



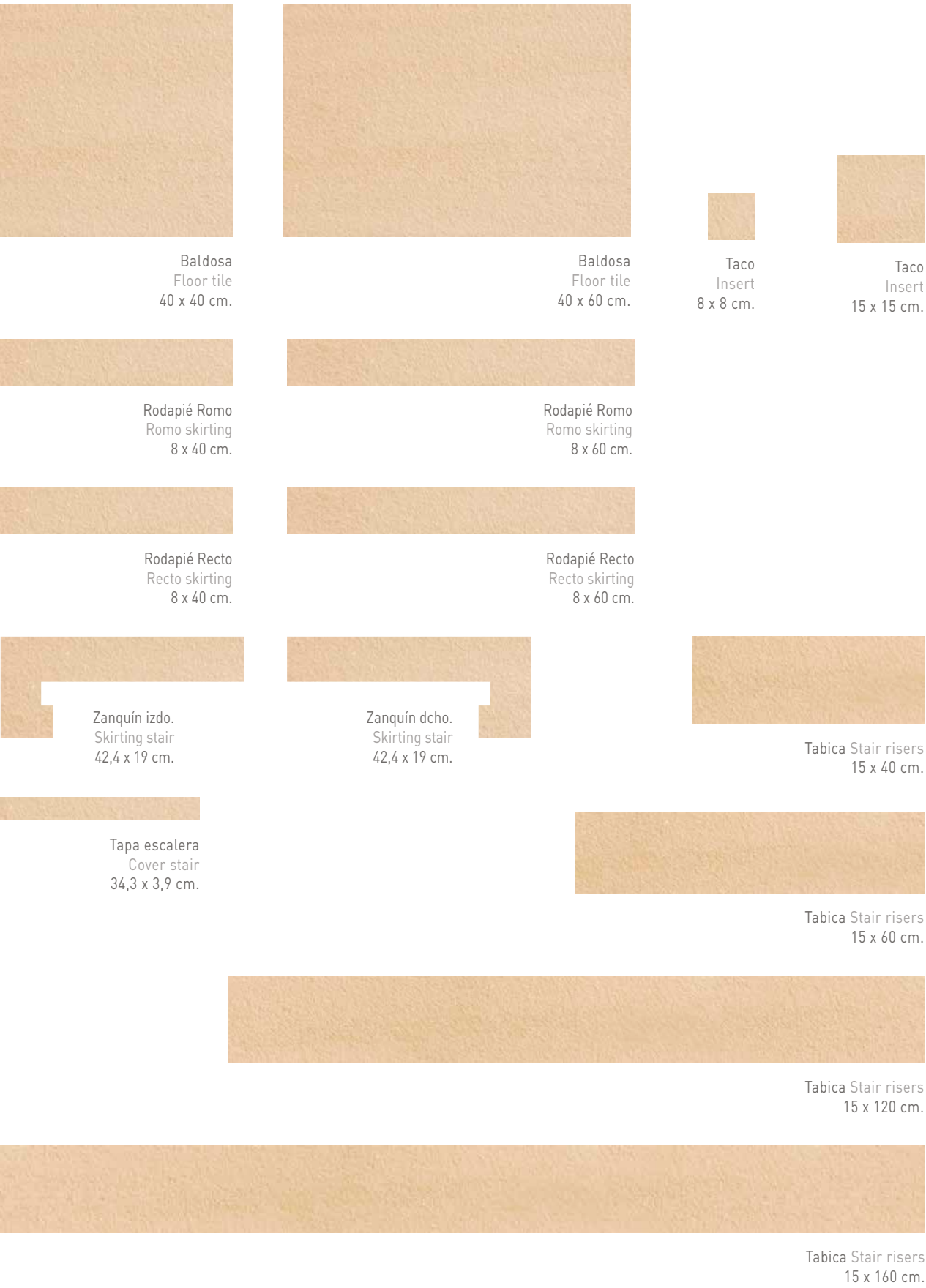
VENATTO
PORCELAIN BY EXTRUSION

GRAIN Arena



La belleza de un clásico, que nunca
pasa de moda.
*The beauty of a classic is never out-
fashioned.*

VENATTO
PORCELAIN BY EXTRUSION



Una superficie microtexturada de gran resistencia al deslizamiento.

A micro-textured surface with a great anti-slippery performance.

Detalle del acabado
Recto Arena
Detail showing the Arena
Plain finish

FORMATO	PESO PIEZA	PZAS. CAJA	M2. CAJA	PESO CAJA	Nº CAJAS PALET	PESO PALET
SIZE	PIECES WEIGHT	PIECES / BOX	SQM / BOX	WEIGHT BOX	BOXES / PALLET	WEIGHT PALLET
3,9 x 34,3	0,275 Kg.	52	-----	14,300 Kg.	48	690 Kg.
8 x 8	0,170 Kg.	100	-----	17,000 Kg.	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
8 x 40	0,860 Kg.	21	8,400 ml.	18,060 Kg.	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
8 x 60	1,188 Kg.	12	-----	14,250 Kg.	48	700 Kg.
15 x 15	0,550 Kg.	24	-----	13,500 Kg.	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
19 x 42,4	0,975 Kg.	8	-----	7,800 Kg.	60	475 Kg.
40 x 40	3,550 Kg.	6	0,960 ml.	21,600 Kg.	64	1.410 Kg.
40 x 60	5,325 Kg.	5	1,200 ml.	26,000 Kg.	48	1.300 Kg.
15 x 40	1,340 Kg.	11	-----	-----	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
15 x 60	2,900 Kg.	6	-----	-----	-----	-----
15 x 120	4,995 Kg.	10	-----	-----	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
15 x 160	6,660 Kg.	10	-----	-----	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
40 x 32	4,400 Kg.	4	1,600 ml.	17,700 Kg.	16	305 Kg.
120 x 32	13,200 Kg.	2	2,400 ml.	27,000 Kg.	20	575 Kg.
160 x 32	17,600 Kg.	2	3,200 ml.	35,400 Kg.	18	670 Kg.

*S.P. Según Pedido / U.O. Under Order

GRAIN Cancún

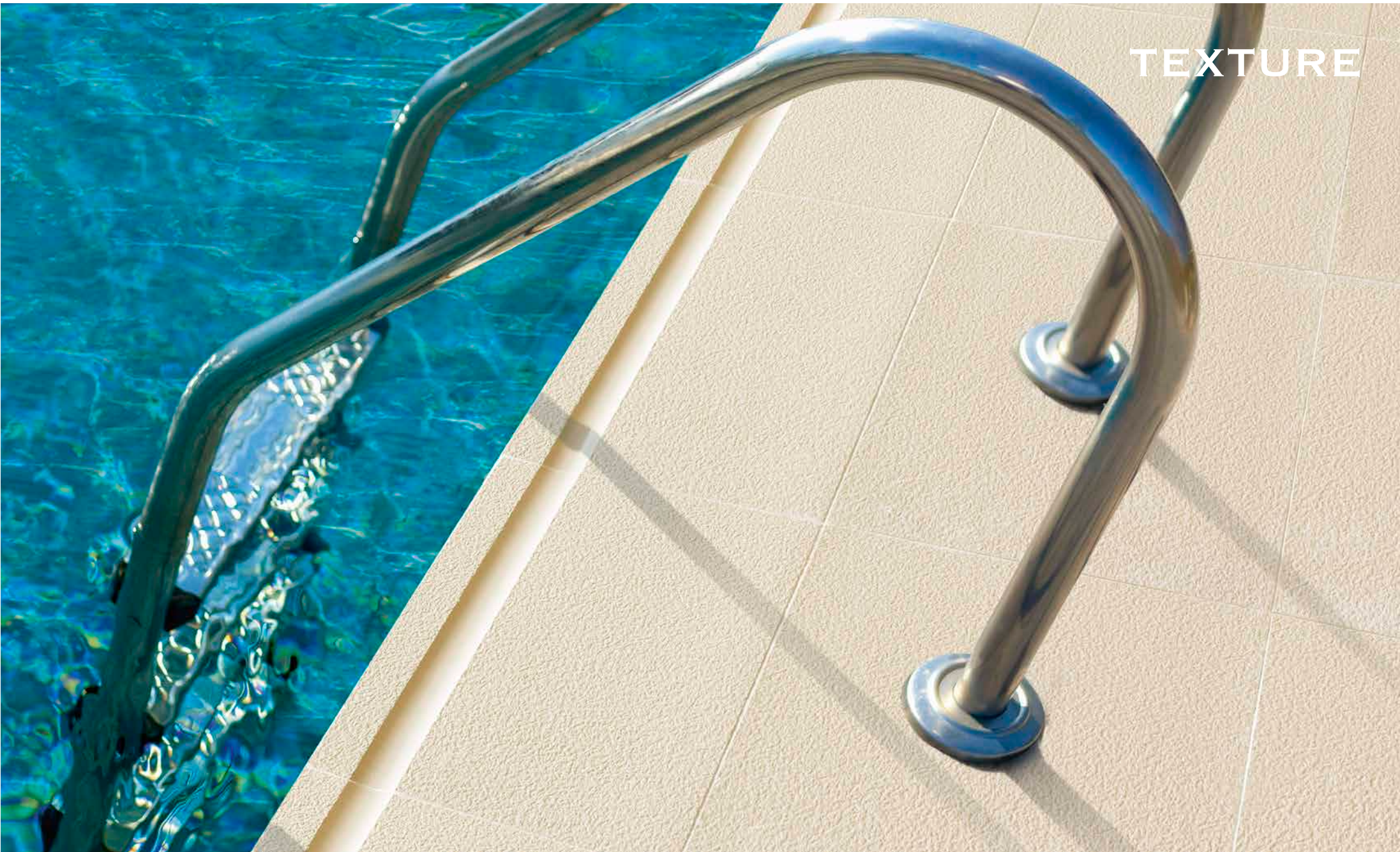
Anti Slip
SURFACE

TEXTURE



VENATTO
PORCELAIN BY EXTRUSION

GRAIN Cancún



Anti Slip
S U R F A C E



Cancún
40 x 40 cm.

FORMATO	PESO PIEZA	PZAS. CAJA	M2. CAJA	PESO CAJA	Nº CAJAS PALET	PESO PALET
SIZE	PIECES WEIGHT	PIECES / BOX	SQM / BOX	WEIGHT BOX	BOXES / PALLET	WEIGHT PALLET
40 x 40	-----	6	0,960 ml.	-----	-----	-----

GRAIN Dolmen

Anti Slip
SURFACE

TEXTURE



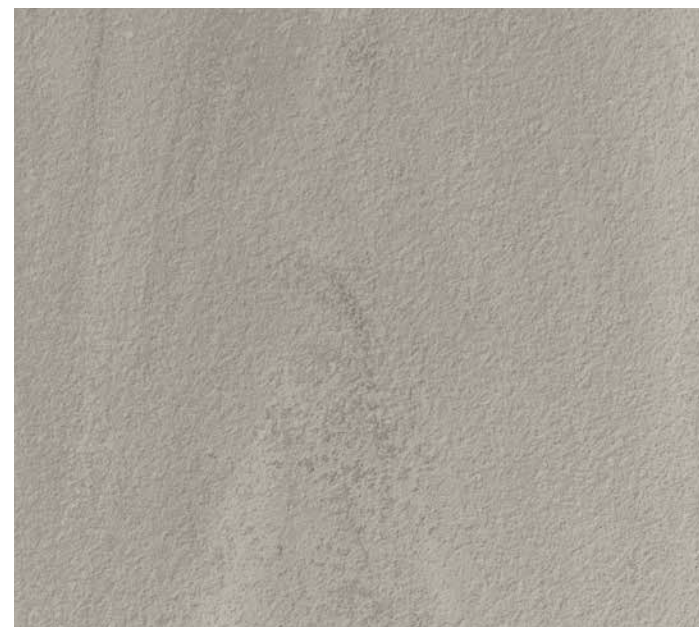
VENATTO
PORCELAIN BY EXTRUSION

GRAIN Dolmen



Venatto ofrece una extensa gama de peldaños antideslizantes Clase 3, que superan con creces la normativa más exigente.

Venatto offers a wide range Class 3 anti slippery stair treads, that meet the most strict standards.





Baldosa
Floor tile
40 x 40 cm.



Baldosa
Floor tile
40 x 60 cm.



Baldosa
Floor tile
60 x 60 cm.



Taco
Insert
8 x 8 cm.



Taco
Insert
15 x 15 cm.



Baldosa
Floor tile
60 x 120 cm.



Rodapié Romo
Romo skirting
8 x 40 cm.



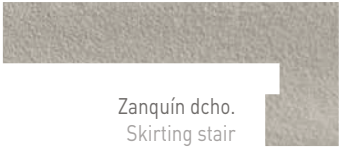
Rodapié Romo
Romo skirting
8 x 60 cm.



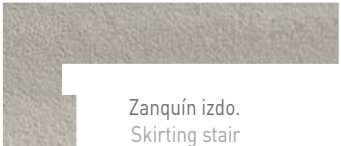
Rodapié Recto
Recto skirting
8 x 40 cm.



Rodapié Recto
Recto skirting
8 x 60 cm.



Zanquín dcho.
Skirting stair
42,4 x 19 cm.



Zanquín izdo.
Skirting stair
42,4 x 19 cm.



Tapa escalera
Cover stair
34,3 x 3,9 cm.

Peldaño
Stair tread
40 x 32 cm.

Peldaño
Stair tread
120 x 32 cm.

Peldaño
Stair tread
160 x 32 cm.



Tabica Stair risers 15 x 40 cm.



Tabica Stair risers 15 x 60 cm.



Tabica Stair risers 15 x 120 cm.



Tabica Stair risers 15 x 160 cm.

FORMATO	PESO PIEZA	PZAS. CAJA	M2. CAJA	PESO CAJA	Nº CAJAS PALET	PESO PALET
SIZE	PIECES WEIGHT	PIECES / BOX	SQM / BOX	WEIGHT BOX	BOXES / PALLET	WEIGHT PALLET
3,9 x 34,3	0,275 Kg.	52	-----	14,300 Kg.	48	690 Kg.
8 x 8	0,170 Kg.	100	-----	17,000 Kg.	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
8 x 40	0,860 Kg.	21	8,400 ml.	18,060 Kg.	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
8 x 60	1,188 Kg.	12	-----	14,250 Kg.	48	700 Kg.
15 x 15	0,550 Kg.	24	-----	13,500 Kg.	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
19 x 42,4	0,975 Kg.	8	-----	7,800 Kg.	60	475 Kg.
40 x 40	3,550 Kg.	6	0,960 ml.	21,600 Kg.	64	1.410 Kg.
40 x 60	5,325 Kg.	5	1,200 ml.	26,000 Kg.	48	1.300 Kg.
60 x 60	8,750 Kg.	4	1,440 ml.	35,300 Kg.	24	890 Kg.
60 x 120	17,500 Kg.	2	1,440 ml.	35,300 Kg.	21	800 Kg.
15 x 40	1,340 Kg.	11	-----	-----	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
15 x 60	2,900 Kg.	6	-----	-----	-----	-----
15 x 120	4,995 Kg.	10	-----	-----	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
15 x 160	6,660 Kg.	10	-----	-----	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
40 x 32	4,400 Kg.	4	1,600 ml.	17,700 Kg.	16	305 Kg.
120 x 32	13,200 Kg.	2	2,400 ml.	27,000 Kg.	20	575 Kg.
160 x 32	17,600 Kg.	2	3,200 ml.	35,400 Kg.	18	670 Kg.

*S.P. Según Pedido / U.O. Under Order

GRAIN Silex

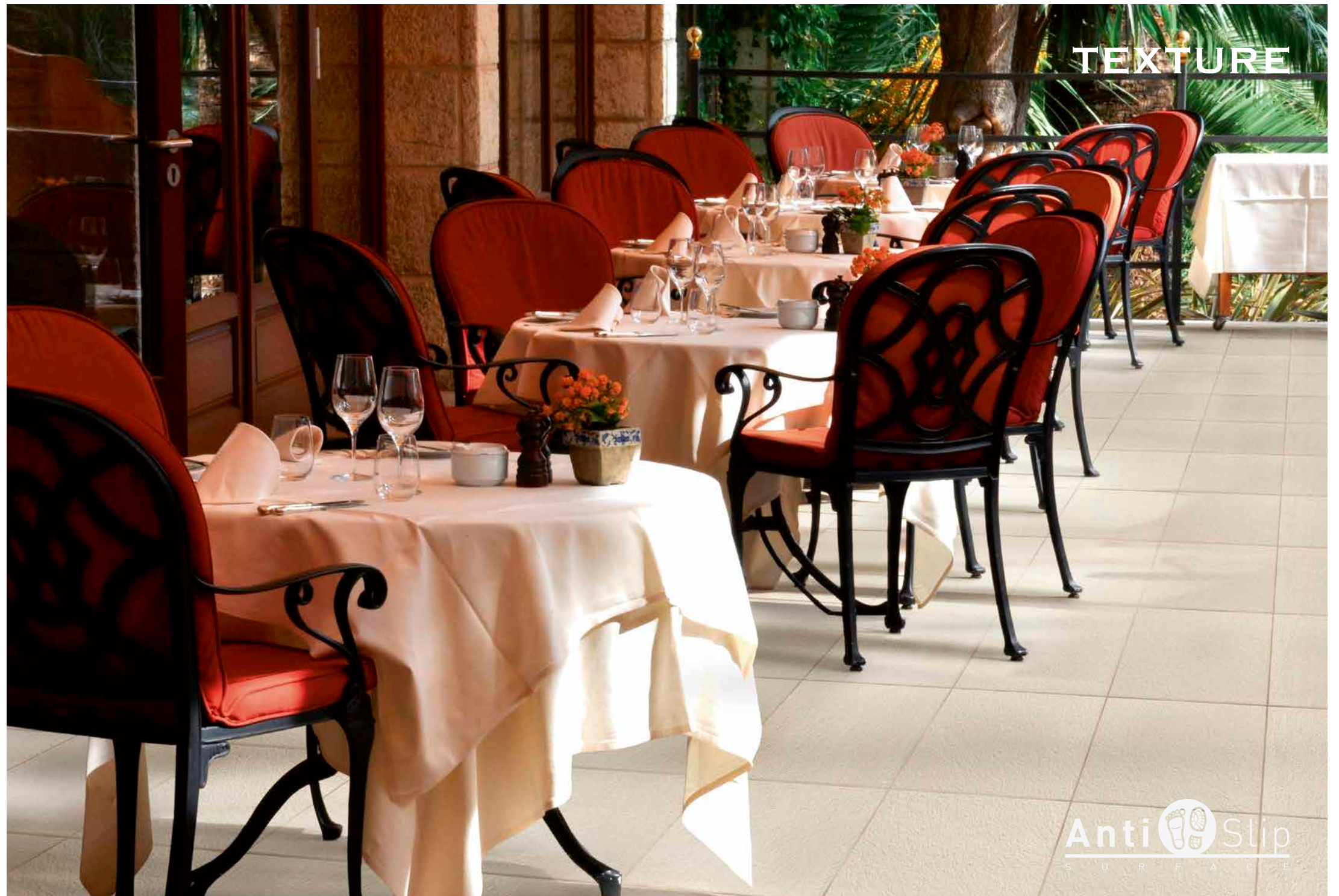
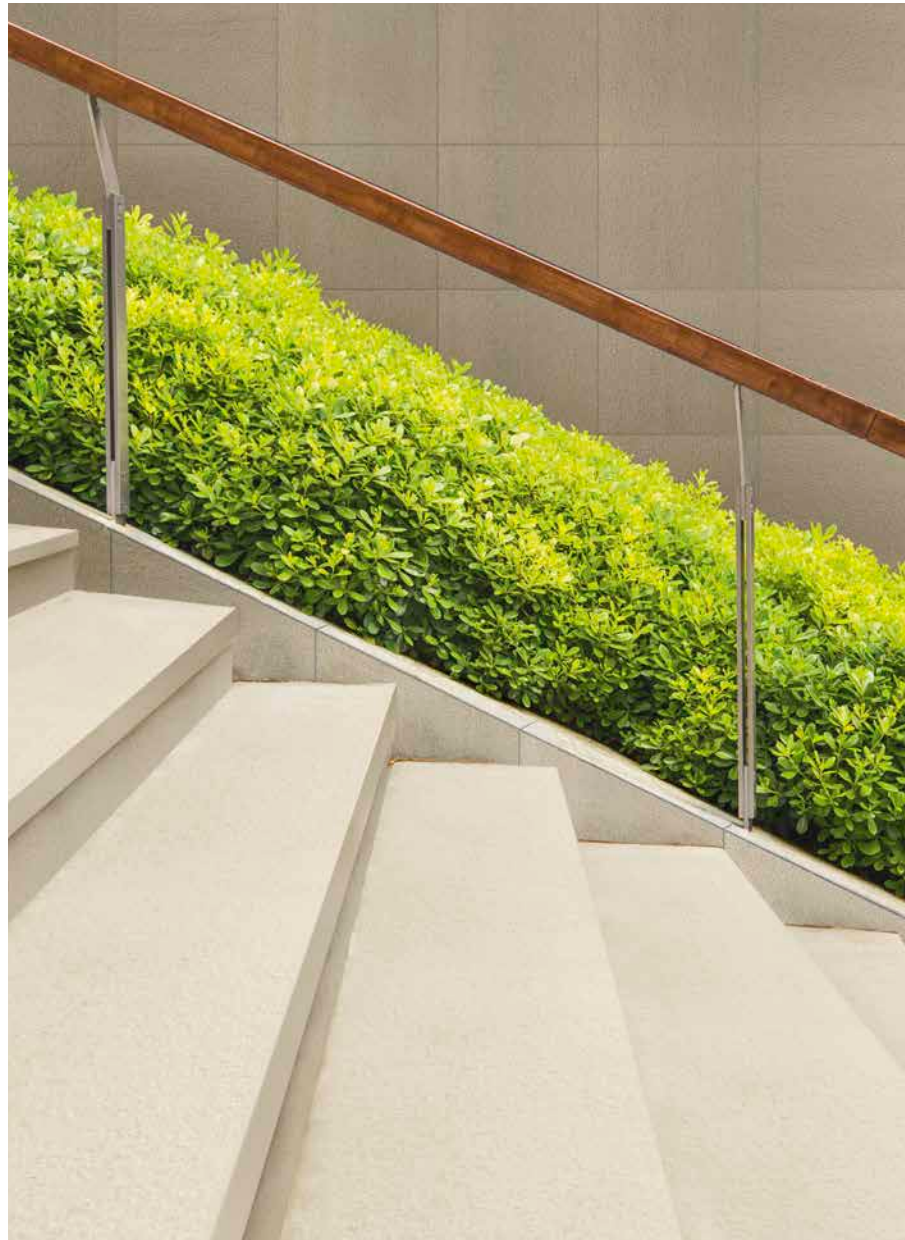


TEXTURE



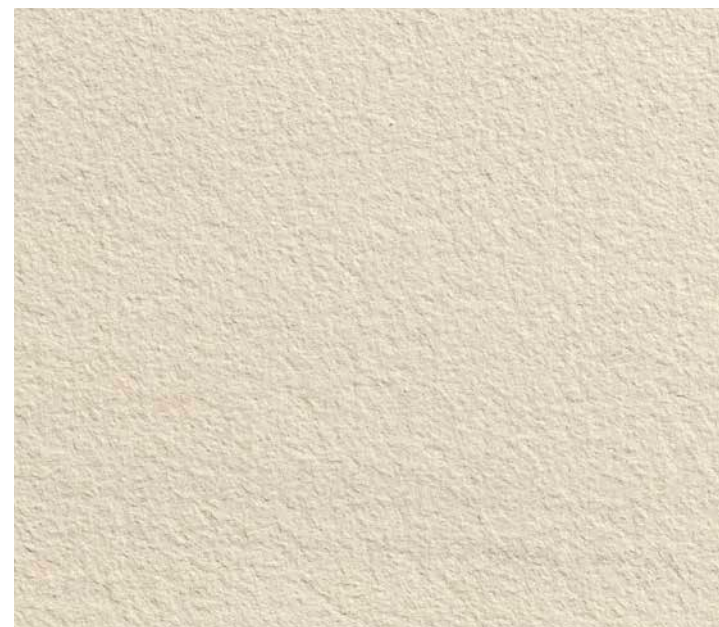
VENATTO
PORCELAIN BY EXTRUSION

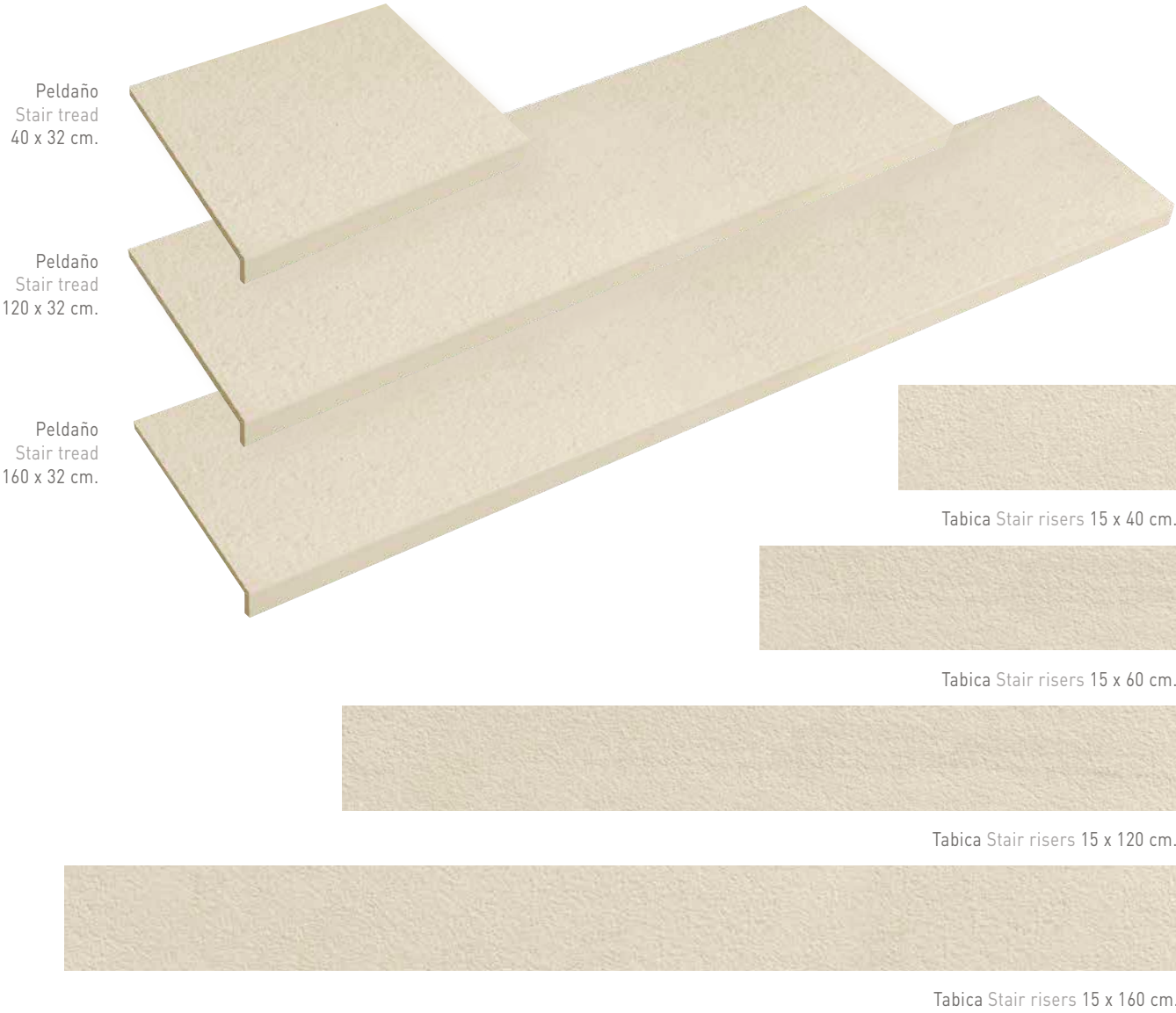
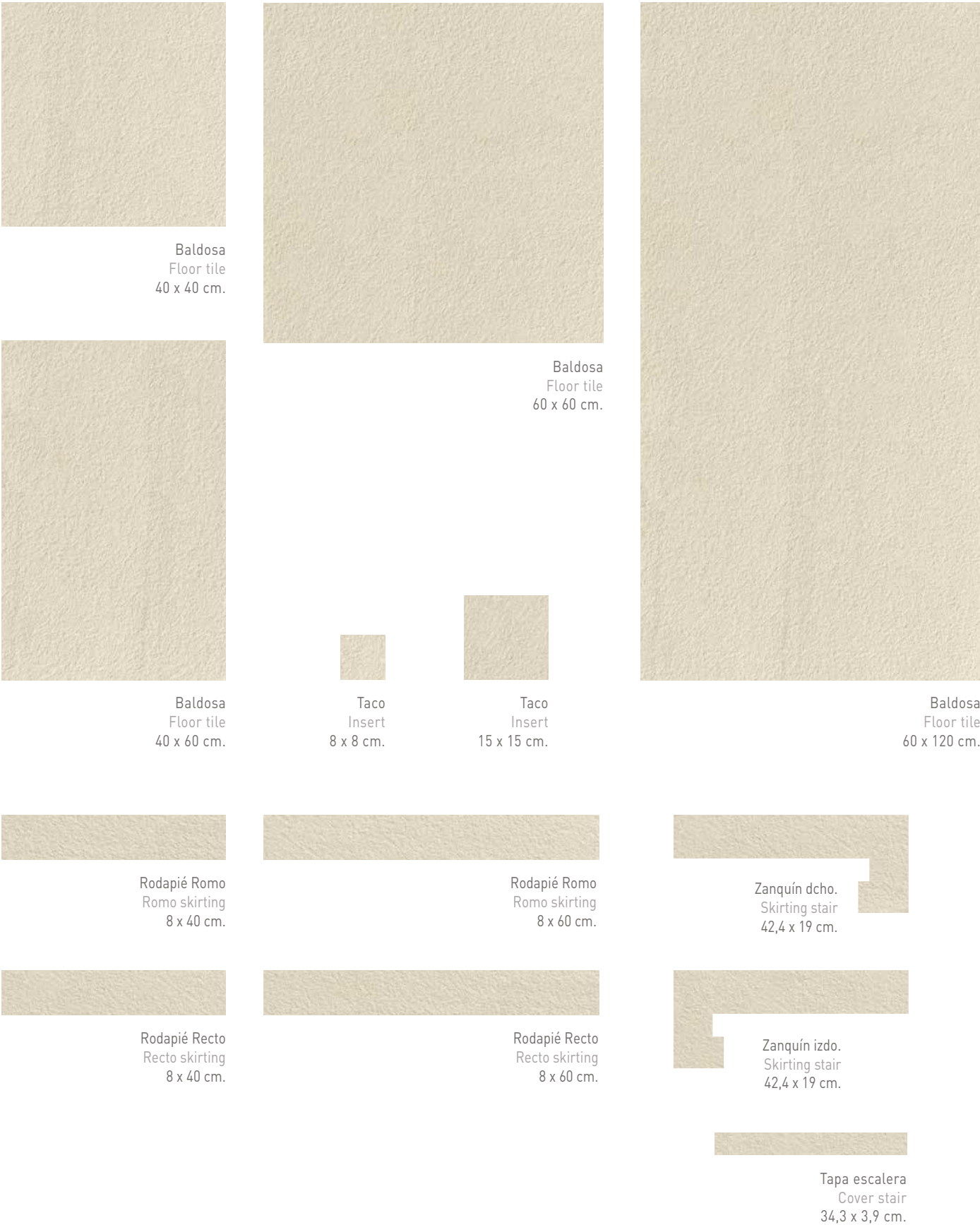
GRAIN Silex



Piezas de impecable diseño con el sello de los mejores profesionales de la industria ceramista internacional.

Flawless pieces with the design and signature of the best professionals of international ceramic industry.



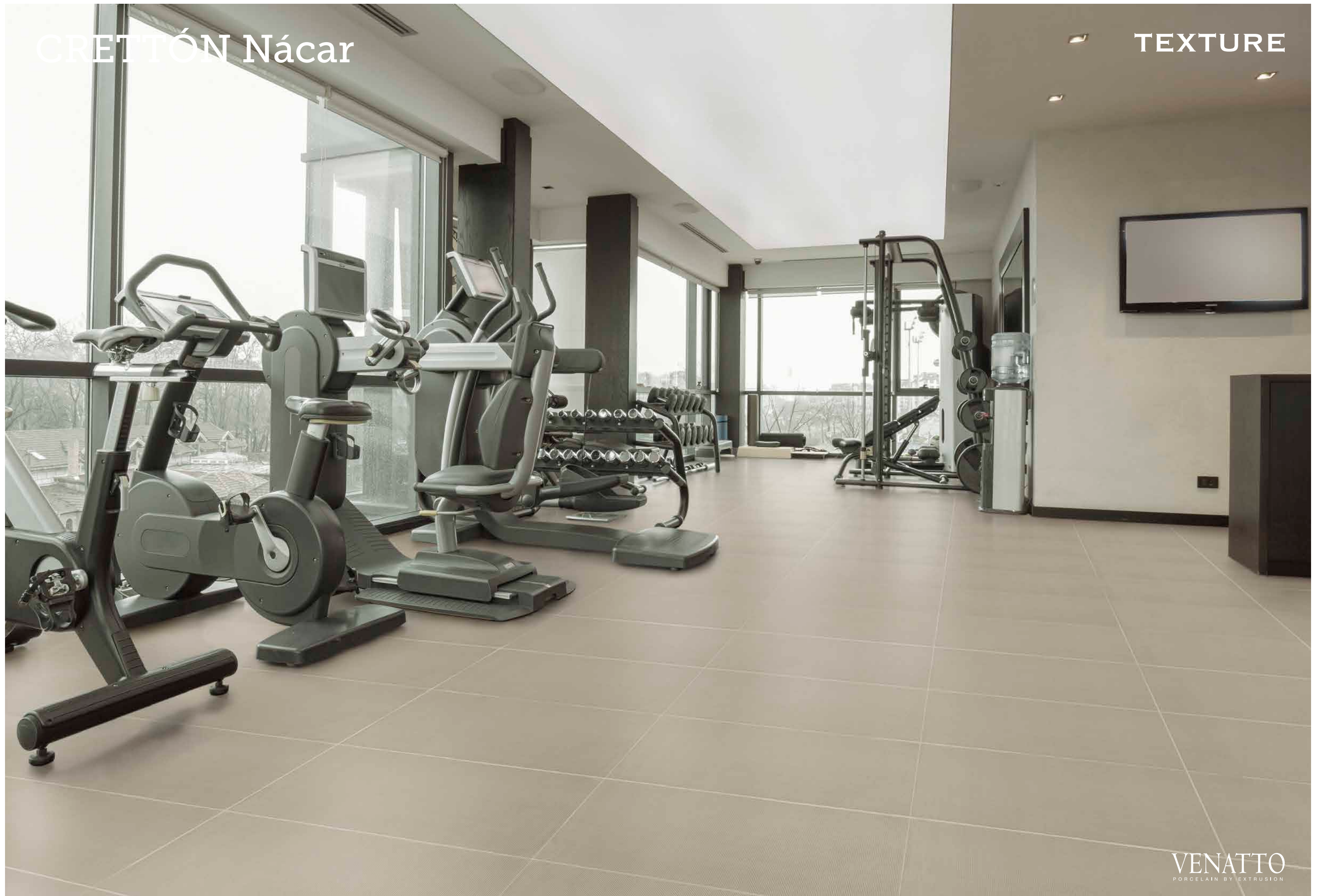


FORMATO	PESO PIEZA	PZAS. CAJA	M2. CAJA	PESO CAJA	Nº CAJAS PALET	PESO PALET
SIZE	PIECES WEIGHT	PIECES / BOX	SQM / BOX	WEIGHT BOX	BOXES / PALLET	WEIGHT PALLET
3,9 x 34,3	0,275 Kg.	52	-----	14,300 Kg.	48	690 Kg.
8 x 8	0,170 Kg.	100	-----	17,000 Kg.	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
8 x 40	0,860 Kg.	21	8,400 ml.	18,060 Kg.	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
8 x 60	1,188 Kg.	12	-----	14,250 Kg.	48	700 Kg.
15 x 15	0,550 Kg.	24	-----	13,500 Kg.	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
19 x 42,4	0,975 Kg.	8	-----	7,800 Kg.	60	475 Kg.
40 x 40	3,550 Kg.	6	0,960 ml.	21,600 Kg.	64	1.410 Kg.
40 x 60	5,325 Kg.	5	1,200 ml.	26,000 Kg.	48	1.300 Kg.
60 x 60	8,750 Kg.	4	1,440 ml.	35,300 Kg.	24	890 Kg.
60 x 120	17,500 Kg.	2	1,440 ml.	35,300 Kg.	21	800 Kg.
15 x 40	1,340 Kg.	11	-----	-----	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
15 x 60	2,900 Kg.	6	-----	-----	-----	-----
15 x 120	4,995 Kg.	10	-----	-----	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
15 x 160	6,660 Kg.	10	-----	-----	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
40 x 32	4,400 Kg.	4	1,600 ml.	17,700 Kg.	16	305 Kg.
120 x 32	13,200 Kg.	2	2,400 ml.	27,000 Kg.	20	575 Kg.
160 x 32	17,600 Kg.	2	3,200 ml.	35,400 Kg.	18	670 Kg.

*S.P. Según Pedido / U.O. Under Order

CRETÓN Nácar

TEXTURE

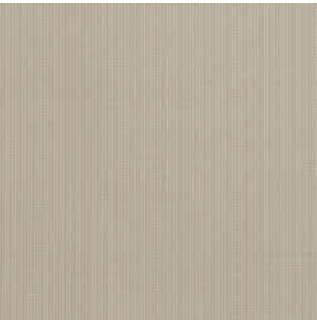


VENATTO
PORCELAIN BY EXTRUSION

CRETTÓN Nácar



TEXTURE



Baldosa
Floor tile
40 x 40 cm.



Baldosa
Floor tile
40 x 60 cm.



Rodapié Romo
Romo skirting
8 x 40 cm.



Rodapié Romo
Romo skirting
8 x 60 cm.



Rodapié Recto
Recto skirting
8 x 40 cm.



Rodapié Recto
Recto skirting
8 x 60 cm.



Taco
Insert
8 x 8 cm.



Taco
Insert
15 x 15 cm.

Con la legendaria calidad de la cerámica tecnológica por extrusión.

With the legendary quality of extrusion technologic ceramic.

FORMATO	PESO PIEZA	PZAS. CAJA	M2. CAJA	PESO CAJA	Nº CAJAS PALET	PESO PALET
SIZE	PIECES WEIGHT	PIECES / BOX	SQM / BOX	WEIGHT BOX	BOXES / PALLET	WEIGHT PALLET
8 x 8	0,170 Kg.	100	-----	17,000 Kg.	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
8 x 40	0,860 Kg.	21	8,400 ml.	18,060 Kg.	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
8 x 60	1,188 Kg.	12	-----	-----	-----	-----
15 x 15	0,550 Kg.	24	-----	13,500 Kg.	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
40 x 40	3,550 Kg.	6	0,960 ml.	21,600 Kg.	72	1.555 Kg.
40 x 60	5,450 Kg.	5	1,200 ml.	27,300 Kg.	48	1.350 Kg.

*S.P. Según Pedido / U.O. Under Order

VENATTO
PORCELAIN BY EXTRUSION

CRETÓN Marengo

TEXTURE

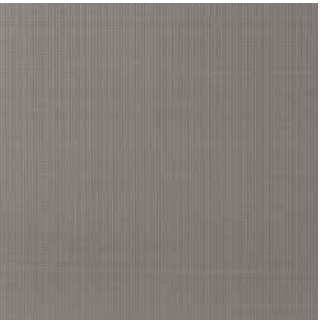


VENATTO
PORCELAIN BY EXTRUSION

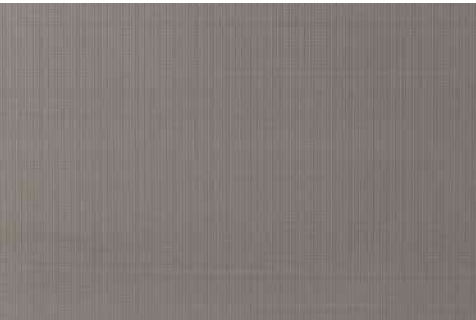
CRETTÓN Marengo



TEXTURE



Baldosa
Floor tile
40 x 40 cm.



Baldosa
Floor tile
40 x 60 cm.



Rodapié Romo
Romo skirting
8 x 40 cm.



Rodapié Romo
Romo skirting
8 x 60 cm.



Rodapié Recto
Recto skirting
8 x 40 cm.



Rodapié Recto
Recto skirting
8 x 60 cm.



Taco
Insert
8 x 8 cm.



Taco
Insert
15 x 15 cm.

Espacios abiertos. Una Sinfonía de luz tamizada con superficies sutilmente pixeladas.

Open areas. An light symphony filtered with slightly pixeled surfaces.

FORMATO	PESO PIEZA	PZAS. CAJA	M2. CAJA	PESO CAJA	Nº CAJAS PALET	PESO PALET
SIZE	PIECES WEIGHT	PIECES / BOX	SQM / BOX	WEIGHT BOX	BOXES / PALLET	WEIGHT PALLET
8 x 8	0,170 Kg.	100	-----	17,000 Kg.	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
8 x 40	0,860 Kg.	21	8,400 ml.	18,060 Kg.	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
8 x 60	1,188 Kg.	12	-----	-----	-----	-----
15 x 15	0,550 Kg.	24	-----	13,500 Kg.	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
40 x 40	3,550 Kg.	6	0,960 ml.	21,600 Kg.	72	1.555 Kg.
40 x 60	5,450 Kg.	5	1,200 ml.	27,300 Kg.	48	1.350 Kg.

*S.P. Según Pedido / U.O. Under Order

VENATTO
PORCELAIN BY EXTRUSION



VENATTO
PORCELAIN BY EXTRUSION

RAYÓN Pettra



TEXTURE



Baldosa
Floor tile
40 x 40 cm.



Baldosa
Floor tile
40 x 60 cm.



Rodapié Romo
Romo skirting
8 x 40 cm.



Rodapié Romo
Romo skirting
8 x 60 cm.



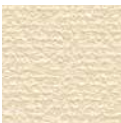
Rodapié Recto
Recto skirting
8 x 40 cm.



Rodapié Recto
Recto skirting
8 x 60 cm.



Taco
Insert
8 x 8 cm.



Taco
Insert
15 x 15 cm.

Un acabado estriado que rompe moldes y abre nuevas propuestas a la decoración.

An striped finishing that breaks the mould and opens new decoration proposals.

FORMATO	PESO PIEZA	PZAS. CAJA	M2. CAJA	PESO CAJA	Nº CAJAS PALET	PESO PALET
SIZE	PIECES WEIGHT	PIECES / BOX	SQM / BOX	WEIGHT BOX	BOXES / PALLET	WEIGHT PALLET
8 x 8	0,170 Kg.	100	-----	17,000 Kg.	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
8 x 40	0,860 Kg.	21	8,400 ml.	18,060 Kg.	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
8 x 60	1,188 Kg.	12	-----	-----	-----	-----
15 x 15	0,550 Kg.	24	-----	13,500 Kg.	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
40 x 40	3,550 Kg.	6	0,960 ml.	21,600 Kg.	72	1.555 Kg.
40 x 60	5,450 Kg.	5	1,200 ml.	27,300 Kg.	48	1.350 Kg.

*S.P. Según Pedido / U.O. Under Order



RAYÓN Impala

TEXTURE

RAYÓN Impala



TEXTURE



Baldosa
Floor tile
40 x 40 cm.



Baldosa
Floor tile
40 x 60 cm.



Rodapié Romo
Romo skirting
8 x 40 cm.



Rodapié Romo
Romo skirting
8 x 60 cm.



Rodapié Recto
Recto skirting
8 x 40 cm.



Rodapié Recto
Recto skirting
8 x 60 cm.



Taco
Insert
8 x 8 cm.



Taco
Insert
15 x 15 cm.

El encanto de ayer con las
notas que marcan las nuevas
tendencias cerámicas.

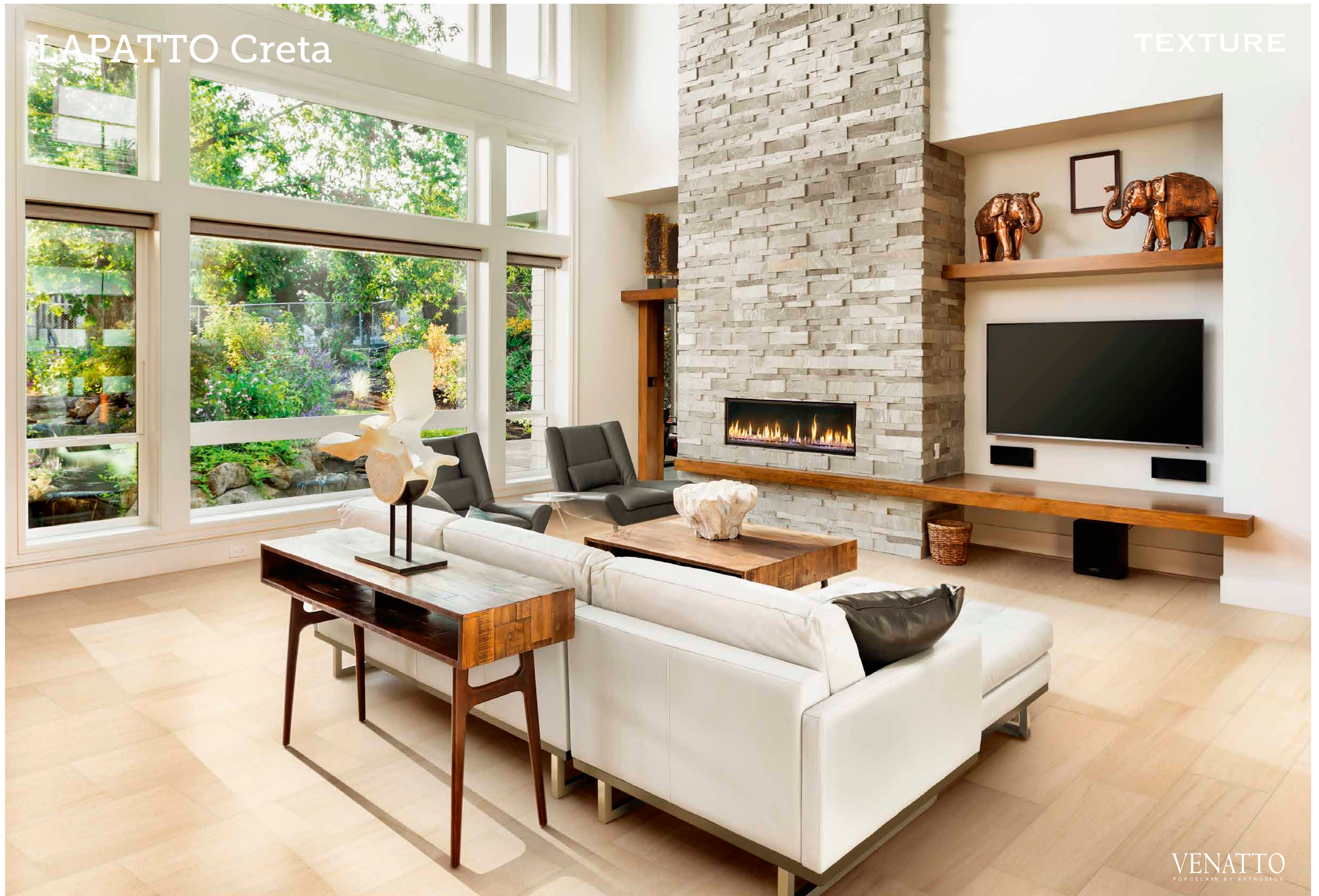
*Yesterday's charming with the
musical notes that mark the new
ceramic tendencies.*

FORMATO	PESO PIEZA	PZAS. CAJA	M2. CAJA	PESO CAJA	Nº CAJAS PALET	PESO PALET
SIZE	PIECES WEIGHT	PIECES / BOX	SQM / BOX	WEIGHT BOX	BOXES / PALLET	WEIGHT PALLET
8 x 8	0,170 Kg.	100	-----	17,000 Kg.	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
8 x 40	0,860 Kg.	21	8,400 ml.	18,060 Kg.	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
8 x 60	1,188 Kg.	12	-----	-----	-----	-----
15 x 15	0,550 Kg.	24	-----	13,500 Kg.	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
40 x 40	3,550 Kg.	6	0,960 ml.	21,600 Kg.	72	1.555 Kg.
40 x 60	5,450 Kg.	5	1,200 ml.	27,300 Kg.	48	1.350 Kg.

*S.P. Según Pedido / U.O. Under Order

LAPATTO Creta

TEXTURE



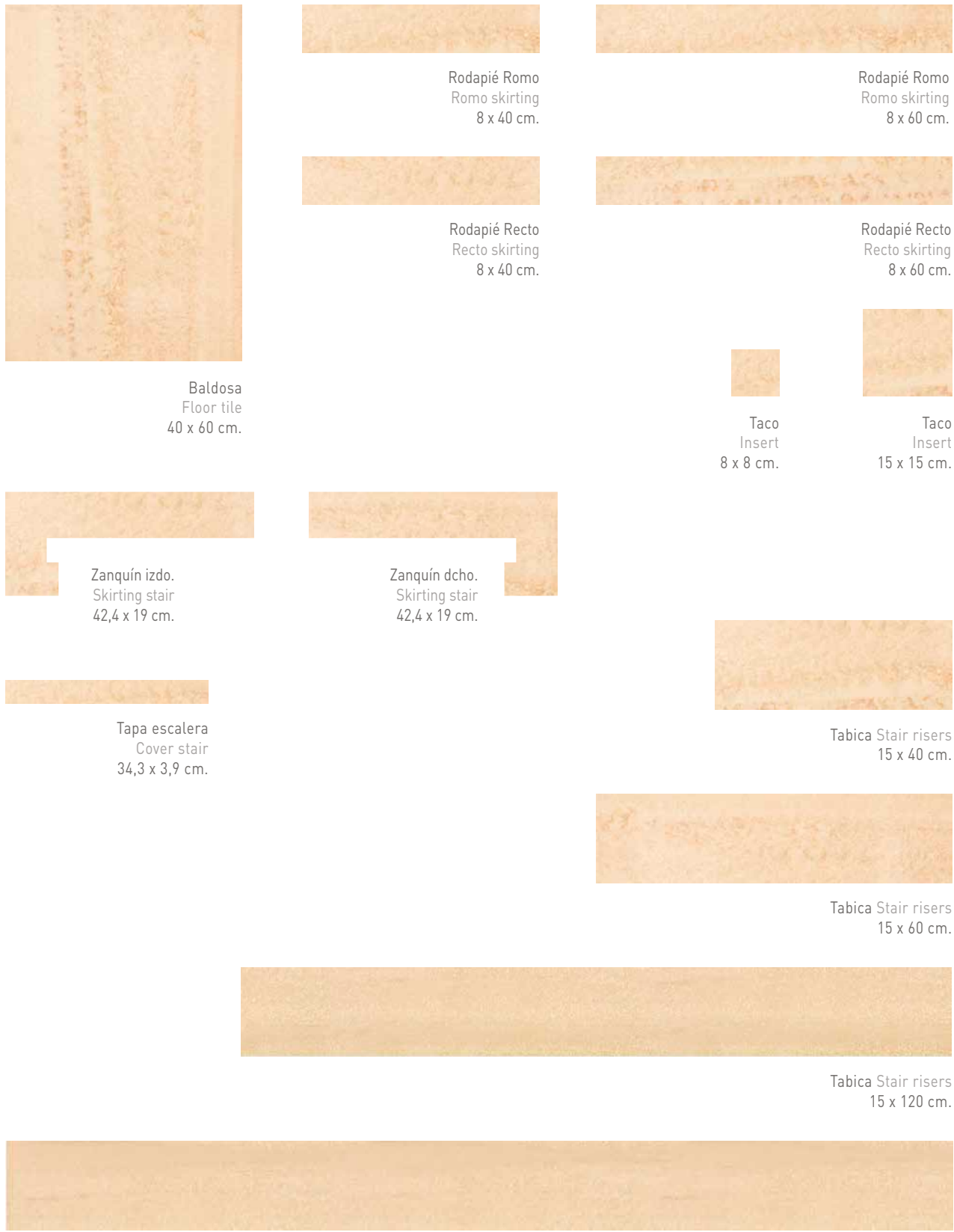
VENATTO
PORCELAIN BY EXTRUSION

LAPATTO Creta



LAPATTO Creta

TEXTURE



Peldaño
Stair tread
120 x 32 cm.

Peldaño
Stair tread
160 x 32 cm.



El acabado Lapatto es una apuesta segura para enriquecer cualquier ambiente.

Lappatto finishing is a safe bet to enrich any environment.

Detalle del acabado
Recto Creta
Detail showing the Creta
Plain finish

FORMATO	PESO PIEZA	PZAS. CAJA	M2. CAJA	PESO CAJA	Nº CAJAS PALET	PESO PALET
SIZE	PIECES WEIGHT	PIECES / BOX	SQM / BOX	WEIGHT BOX	BOXES / PALLET	WEIGHT PALLET
3,9 x 34,3	0,275 Kg.	52	-----	14,300 Kg.	48	690 Kg.
8 x 8	0,170 Kg.	100	-----	17,000 Kg.	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
8 x 40	0,860 Kg.	21	8,400 ml.	18,060 Kg.	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
8 x 60	1,188 Kg.	12	-----	14,250 Kg.	48	700 Kg.
15 x 15	0,550 Kg.	24	-----	13,500 Kg.	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
19 x 42,4	0,975 Kg.	8	-----	7,800 Kg.	60	475 Kg.
40 x 60	5,325 Kg.	5	1,200 ml.	26,000 Kg.	48	1.300 Kg.
15 x 40	1,340 Kg.	11	-----	-----	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
15 x 60	2,900 Kg.	6	-----	-----	-----	-----
15 x 120	4,995 Kg.	10	-----	-----	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
15 x 160	6,660 Kg.	10	-----	-----	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
120 x 32	13,200 Kg.	2	2,400 ml.	27,000 Kg.	20	575 Kg.
160 x 32	17,600 Kg.	2	3,200 ml.	35,400 Kg.	18	670 Kg.

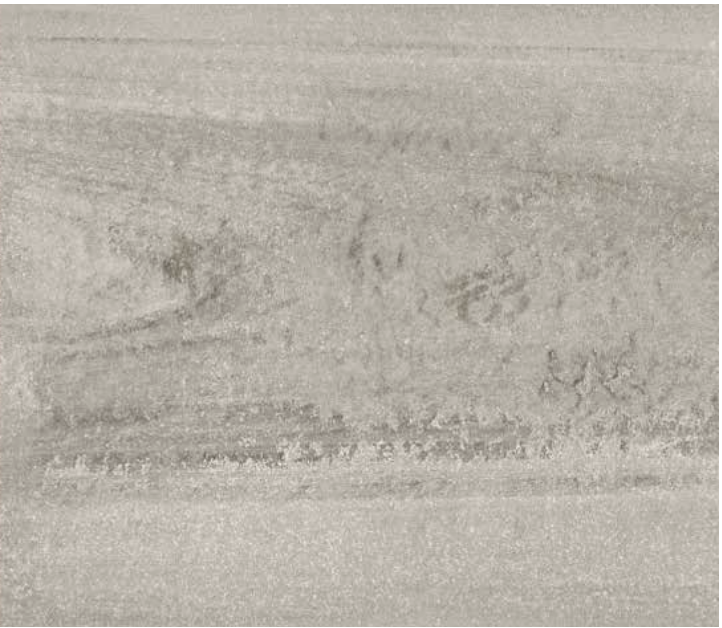
*S.P. Según Pedido / U.O. Under Order



LAPATTO Atlantis



TEXTURE



Cada pieza es única. El movimiento de las vetas invita a experimentar con infinitas composiciones.

Each piece is unique. The betas movements invites us to try with infinite compositions.

VENATTO
PORCELAIN BY EXTRUSION

LAPATTO Atlantis

TEXTURE



Peldaño
Stair tread
120 x 32 cm.

Peldaño
Stair tread
160 x 32 cm.



Detalle del acabado
Recto Atlantis
Detail showing the
Atlantis
Plain finish

La naturalidad triunfa, dentro y fuera de los edificios.
Nature prevails indoors and outdoors.

FORMATO	PESO PIEZA	PZAS. CAJA	M2. CAJA	PESO CAJA	Nº CAJAS PALET	PESO PALET
SIZE	PIECES WEIGHT	PIECES / BOX	SQM / BOX	WEIGHT BOX	BOXES / PALLET	WEIGHT PALLET
3,9 x 34,3	0,275 Kg.	52	-----	14,300 Kg.	48	690 Kg.
8 x 8	0,170 Kg.	100	-----	17,000 Kg.	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
8 x 40	0,860 Kg.	21	8,400 ml.	18,060 Kg.	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
8 x 60	1,188 Kg.	12	-----	14,250 Kg.	48	700 Kg.
15 x 15	0,550 Kg.	24	-----	13,500 Kg.	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
19 x 42,4	0,975 Kg.	8	-----	7,800 Kg.	60	475 Kg.
40 x 60	5,325 Kg.	5	1,200 ml.	26,000 Kg.	48	1.300 Kg.
15 x 40	1,340 Kg.	11	-----	-----	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
15 x 60	2,900 Kg.	6	-----	-----	-----	-----
15 x 120	4,995 Kg.	10	-----	-----	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
15 x 160	6,660 Kg.	10	-----	-----	S.P./U.O.*	S.P./U.O.*
120 x 32	13,200 Kg.	2	2,400 ml.	27,000 Kg.	20	575 Kg.
160 x 32	17,600 Kg.	2	3,200 ml.	35,400 Kg.	18	670 Kg.

*S.P. Según Pedido / U.O. Under Order

VENATTO
PORCELAIN BY EXTRUSION



Baldosa
Floor tile
40 x 60 cm.



Zanquín izdo.
Skirting stair
42,4 x 19 cm.



Tapa escalera
Cover stair
34,3 x 3,9 cm.



Rodapié Romo
Romo skirting
8 x 40 cm.



Rodapié Recto
Recto skirting
8 x 40 cm.



Rodapié Romo
Romo skirting
8 x 60 cm.



Rodapié Recto
Recto skirting
8 x 60 cm.



Taco
Insert
8 x 8 cm.



Taco
Insert
15 x 15 cm.



Tabica Stair risers
15 x 40 cm.



Tabica Stair risers
15 x 60 cm.



Tabica Stair risers
15 x 120 cm.



Tabica Stair risers
15 x 160 cm.



TEXTURE



PISCINAS

VENATTO POOLS

Venatto presenta una nueva colección especialmente diseñada para pavimentos de piscinas por su excelente calidad y su efecto antideslizante. Un producto natural que cumple las más estrictas exigencias en materia de sostenibilidad y seguridad.

Venatto shows a new collection specially designed for swimming pool floors due to its excellent quality and anti-slippery effect. A natural product that meets the most strict standards concerning safety and sustainability.



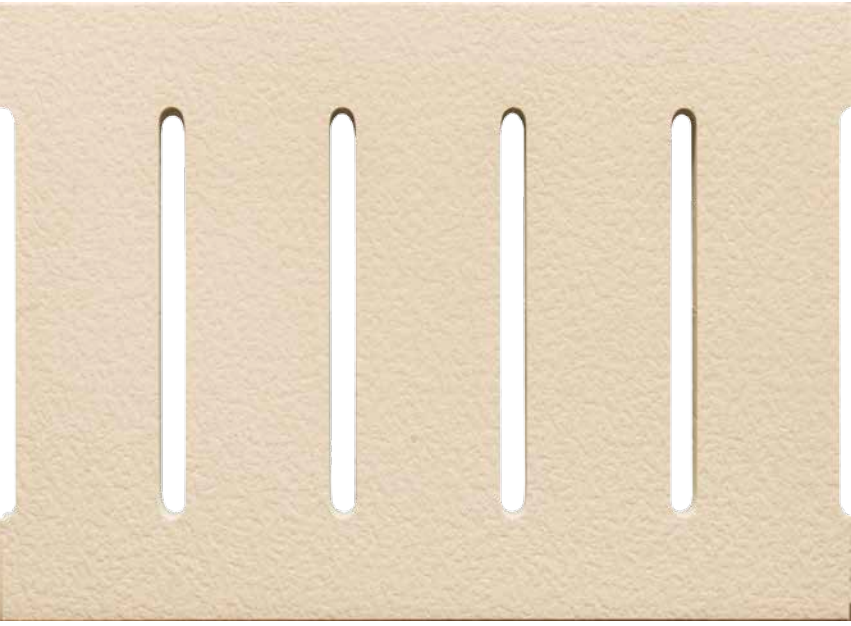
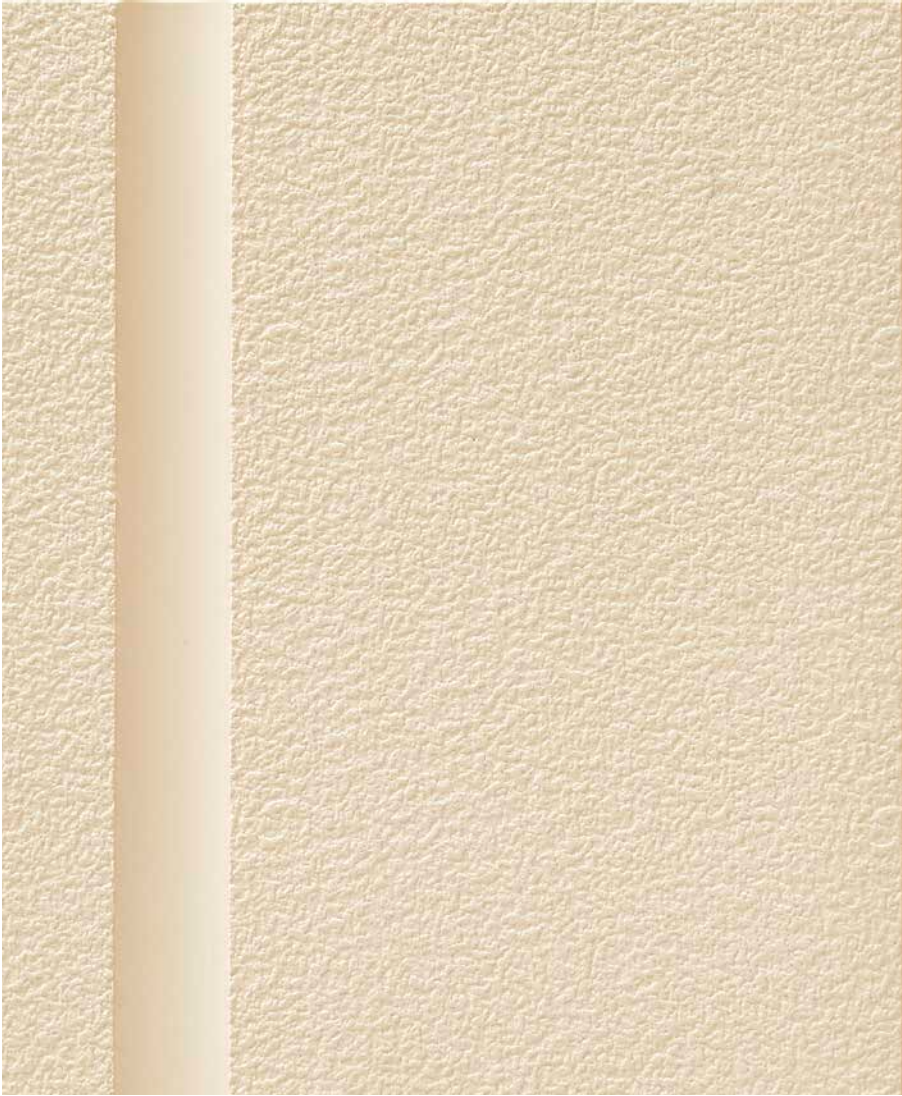
PISCINAS

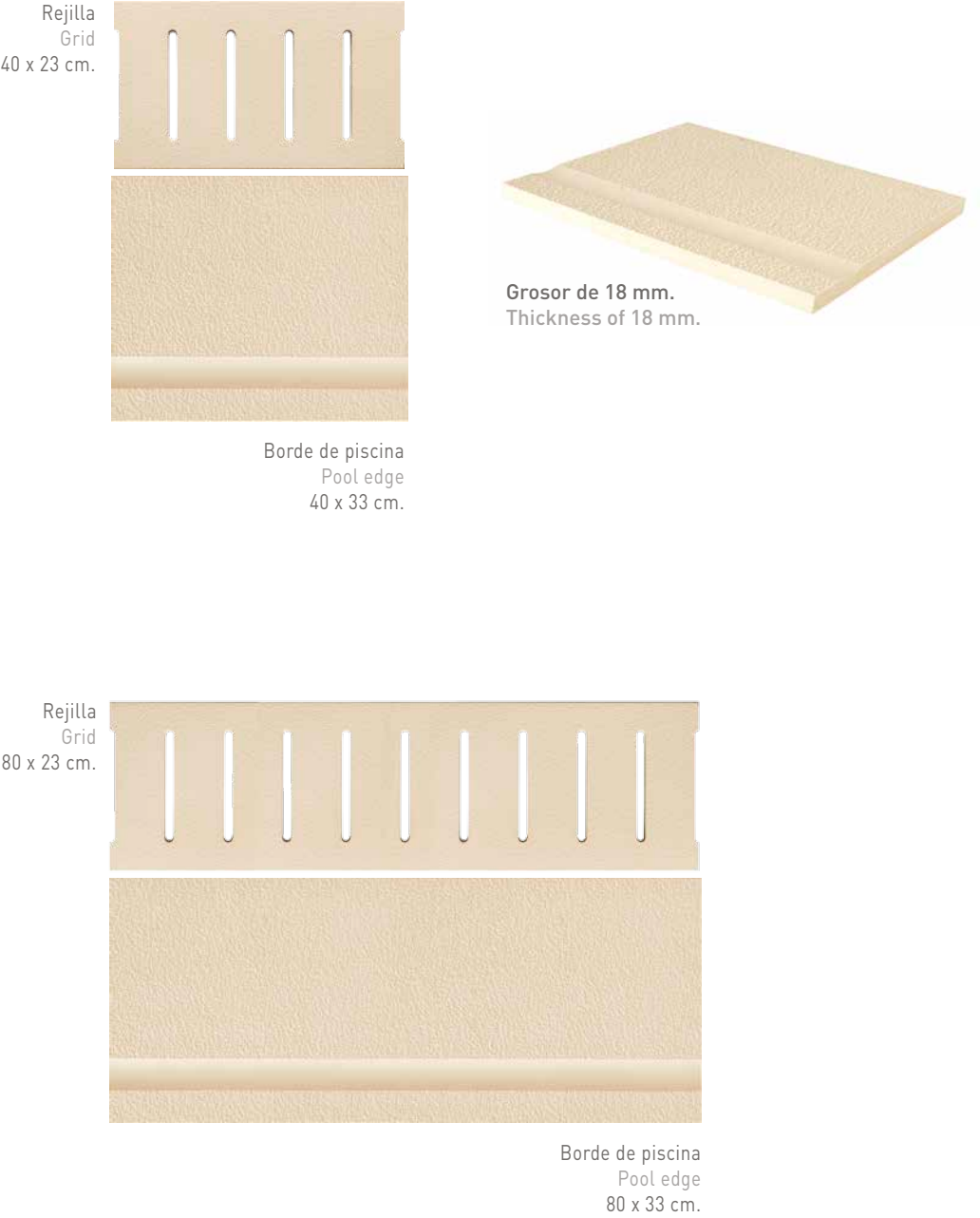
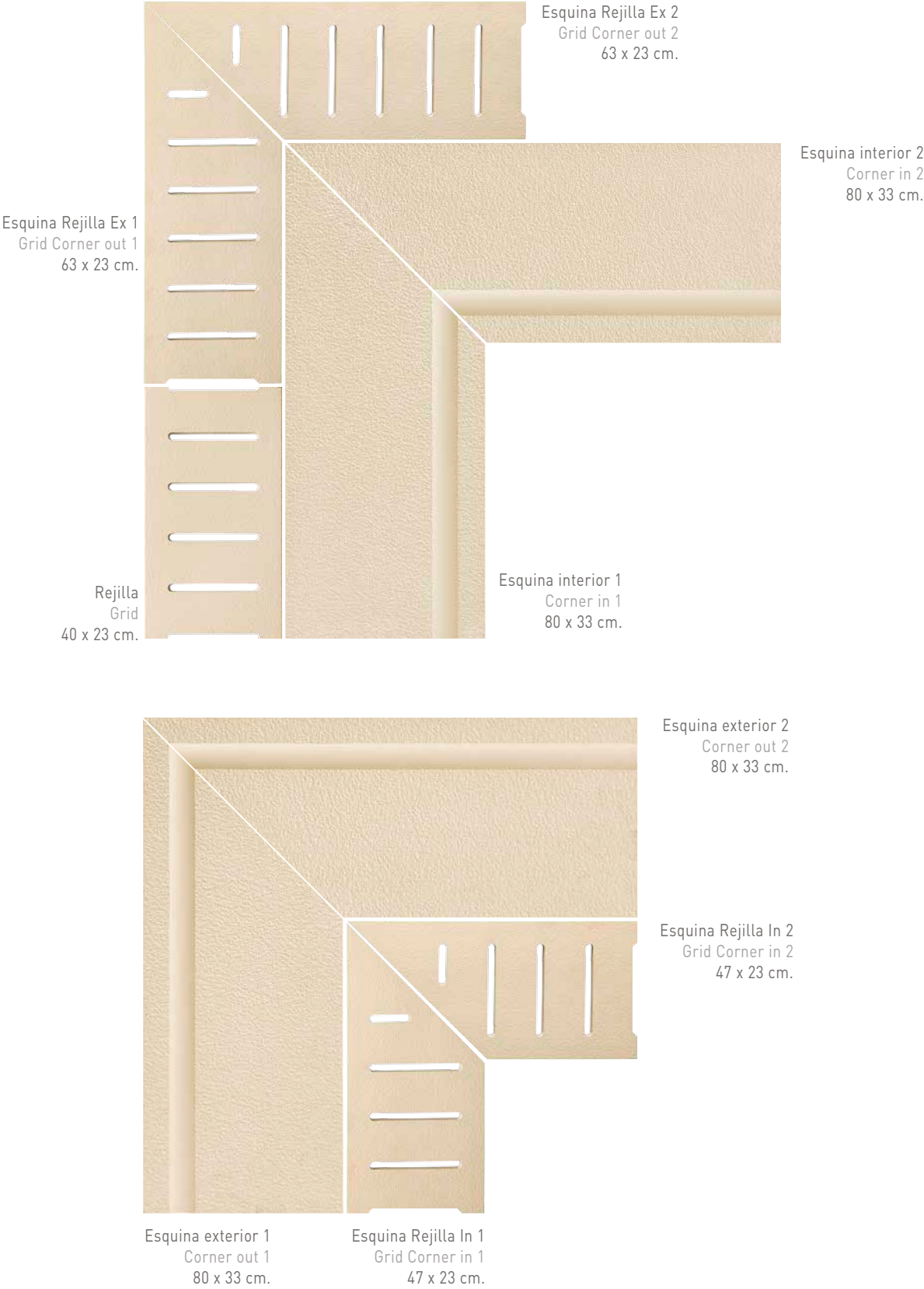
Anti Slip
SURFACE

TEXTURE

VENATTO
PORCELAIN BY EXTRUSION

PISCINAS





FORMATO	PESO PIEZA	PZAS. CAJA	M². CAJA	PESO CAJA	Nº CAJAS PALET	PESO PALET
SIZE	PIECES WEIGHT	PIECES / BOX	SQM / BOX	WEIGHT BOX	BOXES / PALLET	WEIGHT PALLET
33 x 40	-----	5	-----	-----	48	1.300 Kg.
33 x 80	-----	3	-----	-----	36	1.180 Kg.



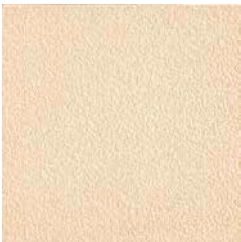
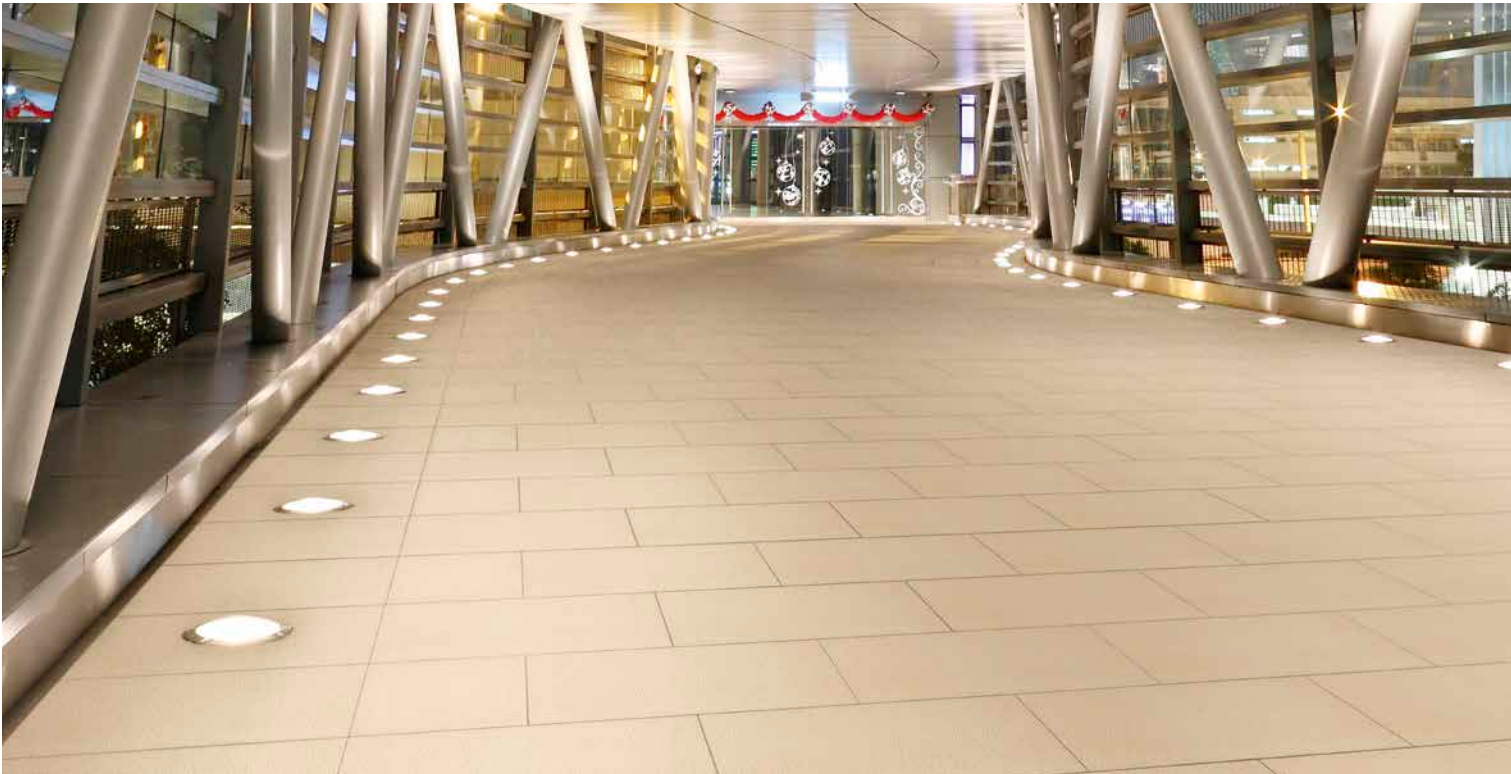
TEXTURE



CITYTEK PAVIMENTOS URBANOS URBAN PAVEMENTS

Los pavimentos urbanos son un elemento fundamental de conexión entre el ciudadano y su entorno, de generación de paisaje urbano. La epidermis en que se desarrolla toda su actividad.

Urban pavements are a fundamental item of connection between the citizen and his environment, of generation of urban landscape. The epidermis where its activity is developed.



Beige
30 x 30 cm.



Beige
30 x 60 cm.



Detalle del Grosor
Thickness detail



Gris
30 x 30 cm.



Gris
30 x 60 cm.

Destaca por la exactitud
de sus medidas y la
homogeneidad de sus
piezas.

*It is pointed out by
the exactitude of
its measures and
homogeneity of its pieces.*

FORMATO	PESO PIEZA	PZAS. CAJA	M². CAJA	PESO CAJA	Nº CAJAS PALET	PESO PALET
SIZE	PIECES WEIGHT	PIECES / BOX	SQM / BOX	WEIGHT BOX	BOXES / PALLET	WEIGHT PALLET
30 x 30	-----	6	-----	-----	52	-----
30 x 60	-----	3	-----	-----	48	-----



TEXTURE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS *TECHNICAL FEATURES*

Venatto ofrece una extensa gama de pavimentos y fachadas cerámicas de alta tecnología.

Soluciones de vanguardia que aportan calidad a las promociones y realzan toda la belleza de sus acabados en edificaciones residenciales, hoteles, apartamentos, edificios de oficinas, centros comerciales, grandes edificios públicos, etc.

Además de constituir la mejor elección en ambientes interiores comunes como portales, escaleras, pasillos y recibidores, son la solución ideal para vestir de calidad cualquier ambiente de la vivienda.

Venatto offers a wide range of pavements and façades of high technology.

Avant-garde solutions that provide quality to the promotions and enhance the beauty of its finishings on residential buildings, hotels, apartments, commercial buildings, great public buildings, etc.

Besides it is the best choice on indoors common zones such as portals, stairs, corridors and halls, they are the optimal solution for any environment inside the dwelling.

TEXTURE

GRAIN



		Arena	Cancún	Dolmen	Silex
Pieza 30x30 Piece					
Pieza 40x40 Piece					
Pieza 40x60 Piece					
Pieza 60x60 Piece					
Pieza 60x120 Piece					
Rodapié Romo 8x30 Romo skirting					
Rodapié Romo 8x40 Romo skirting					
Rodapié Romo 8x60 Romo skirting					
Rodapié Recto 8x30 Recto skirting					
Rodapié Recto 8x40 Recto skirting					
Rodapié Recto 8x60 Recto skirting					
Taco 8x8 Insert					
Taco 15x15 Insert					
Zanquín dcho/izd 42,4x19 Skirting stair					
Tapa escalera recta dcha/izda 34,3x3,9 Cover stair					
Peldaño 40x32 Stair tread					
Peldaño 120x32 Stair tread					
Peldaño 160x32 Stair tread					
Tabica 15x40 Stair risers					
Tabica 15x60 Stair risers					
Tabica 15x120 Stair risers					
Tabica 15x160 Stair risers					

GRUPO GRECO GRES INTERNACIONAL

72

CRETTON

RAYÓN

LAPATTO

[illegible]

PISCINAS	CITYTEK
CANCÚN 40x40	30x30
	
Borde de piscina 40x33	30x60
	
Esquina interior 80x33	
	
Esquina exterior 80x33	
	
Rejilla 40x23	
	
Rejilla 80x23	
	
Esquina Rejilla 47x23	
	
Esquina Rejilla 63x23	
	

VENATTO
PORCELAIN BY EXTRUSION

Technical Characteristics

LAYOUT

Venatto is a latest generation ceramic product manufactured in bulk for subsequent polishing and regrinding, thereby achieving unique and original pieces that reproduce the quality of natural stone in a highly realistic manner.

In order for ceramic technology to stand out, it is necessary to be very much aware of a series of secondary features that are essential for its correct application. Attachment materials, intermediate layers for levelling, reinforcement and insulation or the base for the tile floor, are the hidden face of the final product.

THE RIGHT SURFACE

Firstly, it is vital to ensure a flat, even and regular surface. Prior to addressing the perfect siting of the ceramic tiles, take into account that the adherence of the material will be the key to the final result.

The bed to be covered must be perfectly level. For surface levelling, we have a thin layer of attachment material (the most suitable laying technique for these kinds of products); the intermediate layers for levelling, reinforcement and insulation; the displacement and insulation layers; and the bed for the tiling floor.

EXPANSION JOINTS

Expansion joints amount to only 1,5 millimetres, a gap that is to be strictly upheld in order to avoid all those stresses that may arise from the combined action of bed, adhesive and tile.

When working with larger surfaces, use is to be made of partition or elastic expansion joints, dividing the paving up into equal parts of four-by-four metres.

It is advisable to maintain a gap between the paving and wall facings, jumps in level or such like, by means of the so-called perimeter joints. A simple solution to avoid the accumulation of stresses that, in time, could be the cause of the always unpleasant detachment of pieces. This is a problem that is easily avoided by inserting these gaps, which may be concealed by fitting a skirting board, an essential decorative feature that completes the final result.

LAYING AND CONSOLIDATION

When laying extruded technological ceramics, it is essential to use consolidation or attachment materials, as the tiles barely absorb liquids. It should be noted that these materials have to be compatible with the porosity we are going to be working with. It is highly recommended to use suitable adhesives for the laying of "fine layer" – the most widely used method of gluing for installing tiles on flat surfaces, with an adhesive that is normally spread over the surface with a flat blade or trowel and then subsequently combed with a toothed instrument to render the required thickness.

But when working with non-residential applications, cement-based adhesives are to be used with a high content of polymeric resins, reaction or dispersion adhesives that are to be chosen on the basis of the environmental conditions and the needs of the bed. On top of all this, there is to be significant chemical resistance in the case of industrial applications.

Once laid, between 48 and 72 hours have to elapse before treading on/using the paving provided, as extruded technological ceramics has virtually no capacity for absorption and the attachment material requires more time to dry. The same procedure is to apply when working with pointing materials.

Best results are obtained when the attachment material is used in the proper manner, in all cases strictly following the manufacturer's instructions, both in terms of preparation and in use, and keeping meticulously to the times specified.

Finally, it should not be forgotten that suitable tools are to be used for cutting this type of product and when drilling, it is advisable to cool it with water.

In order to avoid problems of cleanliness following fitting, it is advisable not to mark the tiles in pencil or use pointing products that contain micronised carbon.

MAINTENANCE ADVISE

During laying

It will be necessary to protect the paving once laid to avoid any damage until all the work has been completed, due to the certain presence of abrasive material and the constant coming and going of tools involved. It will be enough to cover it with cardboard, a layer of sawdust or plastic of a certain thickness, which can then be removed once work has been completed.

Initial cleaning after laying

To remove any imperfections following the installation of the material, it should be enough simply to apply a disincrustant. Were this not to be the case, use an acid-based detergent, taking care to comply with the chemical resistance recommended by the ceramics' manufacturer.

For thorough subsequent cleaning, it is advisable to proceed as follows:

- Use a natural sponge, avoiding the use of metal scrapers and abrasive scouring materials.
- Clean the surface with water before applying any chemical product, so as to avoid the absorption of elements used beforehand in the pointing. Once the chemical treatment has been applied, rinse again with water to avoid leaving any artificial trace that may damage the surface.

It should be remembered that acid damages the joints by reacting with cement prior to setting. We should therefore avoid using acid when cleaning recently installed surfaces.

It is essential to deploy experienced personnel when performing this initial cleaning, so as to ensure the success of the project.

Daily cleanign

The everyday cleaning of extruded technological ceramics is extremely straightforward. All that is needed is water with a suitable dose of an alkaline-based detergent. Use should be avoided of waxes or oils, given that the low porosity of the surface will hinder the proper application of products of this nature.

Características Técnicas

DISPOSICIÓN

Venatto es un producto cerámico de última generación fabricado en masa para posteriormente ser pulido y rectificado, consiguiendo piezas únicas y originales que reproducen con gran realismo la nobleza de la piedra natural.

Para que la cerámica tecnológica destaque es necesario tener muy en cuenta una serie de elementos secundarios que resultan fundamentales para su correcta aplicación. Materiales de agarre, capas intermedias de nivelación, refuerzo y aislamiento o el soporte del embaldosado, son la cara oculta del producto final.

UNA SUPERFICIE ADECUADA

En primer lugar, será imprescindible asegurar una superficie lisa, regulada y sin deformaciones. Antes de plantear una perfecta ubicación de las baldosas cerámicas se ha de tener en cuenta que la adherencia del material será la clave del resultado final.

El soporte a revestir deberá estar perfectamente nivelado. Para allanar la superficie contamos con el material de agarre en capa fina (la técnica de colocación más adecuada para este tipo de productos); las capas intermedias de nivelación, refuerzo y aislamiento; las capas de deslizamiento y aislamiento; y el soporte del embaldosado.

JUNTAS DE DILATACIÓN Y COLOCACIÓN

Las juntas de colocación son solamente de 1,5 milímetros, una separación que debe respetarse con máximo rigor para eliminar todas aquellas tensiones que puedan resultar de la combinación entre soporte, adhesivo y baldosa.

Para trabajar con superficies mayores se utilizarán las denominadas juntas de partición o de dilatación elásticas, fraccionando el pavimento en partes iguales de cuatro por cuatro metros.

Será conveniente respetar una separación entre el pavimento y el revestimiento de paredes, elevaciones de nivel o similares, mediante las denominadas juntas perimetrales. Una solución sencilla para evitar la suma de tensiones que podría llegar a causar, con el paso del tiempo, el siempre desagradable despegue de las piezas. Un problema perfectamente evitable respetando estas separaciones que pueden disimularse con la colocación de un rodapié, elemento decorativo indispensable para rematar el resultado final.

COLOCACIÓN Y AFIANZAMIENTO

Para la colocación de la cerámica tecnológica extrusionada resulta imprescindible la utilización de materiales de afianzamiento o agarre ya que las baldosas apenas absorben los líquidos. Hay que tener en cuenta que estos materiales tienen que ser compatibles con la porosidad con la que vamos a trabajar.

Lo más recomendable es la utilización de pegamentos adecuados para la colocación de "capa fina" -el sistema de encolado más utilizado para la instalación de baldosas sobre superficies planas-, con un adhesivo que se extiende normalmente con una paleta o llana lisa sobre la superficie y posteriormente se peina con una llana dentada para obtener el espesor adecuado.

Pero si trabajamos con aplicaciones no residenciales se han de usar adhesivos cementosos con alto contenido de resinas poliméricas, adhesivos de reacción o dispersión, que elegiremos

en función de las condiciones ambientales y las peticiones del soporte. A todo ello hay que añadir una alta resistencia química en el caso de las aplicaciones industriales.

Una vez colocado, habrá que esperar entre 48 y 72 horas antes de pisar/utilizar el pavimento dispuesto, ya que la cerámica tecnológica extrusionada apenas tiene capacidad de absorción y el material de agarre precisa mayor tiempo de secado. Cuando se trabaje con materiales de rejuntado se deberá respetar el mismo procedimiento.

Para obtener un resultado óptimo, el material de agarre se deberá emplear de forma adecuada, siguiendo siempre al pie de la letra las instrucciones del fabricante, tanto en preparación como en aplicación, y respetando escrupulosamente los tiempos indicados. Por último, no hay que olvidar que es necesario utilizar herramientas adecuadas para el corte de este tipo de producto, y para taladrar es conveniente refrigerarlo con agua.

Para evitar problemas de limpieza tras la colocación se aconseja no marcar la baldosa con lápiz ni utilizar productos de rejuntado que contengan carbón micronizado.

CONSERVACIÓN

Durante la obra

Será necesario proteger el pavimento ya colocado para impedir que sufra daños hasta la finalización de la obra, debido a la segura presencia de material abrasivo y al continuo trasiego de herramientas con el consiguiente riesgo que conlleva. Bastará la colocación de cartones, una capa de serrín o plásticos de cierto grosor que se retirarán al finalizar el trabajo.

Primera limpieza tras la colocación

Para eliminar todas las imperfecciones tras la instalación del material debería ser suficiente la aplicación de un desincrustante. De no ser así se empleará un detergente de base ácida, teniendo cuidado de respetar la resistencia química que recomienda el fabricante de la cerámica.

Para realizar una buena limpieza posterior se aconseja:

- Utilizar una esponja natural, descartando el empleo de espátulas metálicas y estropajos abrasivos.
- Limpiar la superficie con agua antes de aplicar cualquier producto químico, a fin de evitar la absorción de elementos utilizados previamente en el rejuntado. Una vez aplicado el tratamiento químico se aclarará de nuevo con agua para no dejar ningún rastro artificial que pueda dañar la superficie.

Recordemos que el ácido daña las juntas al reaccionar con el cemento no fraguado. De ahí que eludamos realizar una limpieza ácida en superficies recién instaladas.

Resulta primordial contar con personal experimentado para la realización de esta primera limpieza, si se quiere garantizar el éxito de la obra.

Limpieza diaria

La limpieza habitual de la cerámica tecnológica extrusionada es sumamente sencilla. Sólo necesita agua con una dosis adecuada de detergente de base alcalina. Debe evitarse el empleo de ceras o aceites, debido a la baja porosidad de la superficie que impedirá la aplicación correcta de este tipo de productos.

VENATTO
PORCELAIN BY EXTRUSION

Technical Charasteristics

TECHNICAL ADVICE

In order to achieve the best results, we suggest the appropriate choice of material in keeping with the product's characteristics and the use to which it is to be put. Fitting the right material for each case is the surest guarantee of success. It will extend the life of our products and will ensure our customers' trust.

In view of this, there are four basic conditions that ensure the perfect maintenance and durability of extruded technological ceramics, according to the use to be made accordingly:

One

Recommended for bathrooms in private homes.
Under no circumstances may abrasive products be used.
Floor suitable for soft footwear.

Two

Recommended for bathrooms and bedrooms.
Avoid the use of abrasive products.
Floor suitable for soft footwear.

Three

Recommended for use anywhere in a private home.
Average resistance to abrasion.
Floor suitable for normal footwear.

Four

Recommended for offices and well-travelled surfaces.
Major resistance to abrasion.
Floor suitable for normal footwear.

Any use that does not comply with these recommendations shall release the manufacturer from liability arising from any unexpected compromising circumstances.

ICONOGRAPHIC DESCRIPTION OF THE PRODUCT'S TECHNICAL CHARACTERISTICS.

Coating		
Floor tile		
Colour Variety		
Busy transit		
Water absorption UNE-EN 10545-3		< 0,5
Lineal thermal expansion coefficient UNE-EN 10545-8		< 4x10 ⁻⁶ /°C
Resistance to staining UNE-EN 10545-14		Resiste/ resist
Joint aestetically recommended		Junta 2 mm
Sliding coefficient barefoot (DIN 51130)		R-10 GRAIN $\angle$ 12° A 20°

TEXTURE

Surface scratch hardness (mohs scale) UNE-EN 67.101		6 - 8
Bending resistance UNE-EN 10545-4		35-55 N/mm ²
Thickness		9 to 12 mm.
Hygienic: resistance to chemical etching UNE-EN 10545-13		Resist
Deep abrasion resistance UNE-EN 10545-6		<175 mm ³
Resistance against thermal shocks UNE-EN 10545-9		Resist
Frost resistance UNE-EN 10545-12		Resist
Sliding coefficient naked foot (DIN 51097)		Grupo B-C
	Sliding resistance UNE-ENV 12633	GRAIN: Class 3 LAPATTO: Class 2

CLASS 3: RECOMMENDED FOR EXTERIORS, SWIMMING POOLS AND WET AREAS.

Características Técnicas

CONSEJOS TÉCNICOS

Para conseguir el mejor resultado sugerimos una buena selección del material en función de las características del producto y el uso que se le va a dar. Colocar el material idóneo para cada caso es la mayor garantía de éxito. Alargará la vida de nuestros productos y asegurará la confianza de nuestros clientes.

Así las cosas se establecen cuatro condiciones básicas que garantizan la perfecta conservación y durabilidad de la cerámica tecnológica extrusionada, según el uso que se le va a dar:

Primero

Aconsejado para baños de casas particulares.
Se prohíbe la utilización de productos abrasivos.
Suelo útil para calzados suaves.

Segundo

Aconsejado para baños y dormitorios.
Se recomienda no utilizar productos abrasivos.
Suelo útil para calzados suaves.

Tercero

Aconsejado para cualquier sala de una casa particular.
Solidez media a la abrasión.
Suelo útil para calzado tradicional.

Cuarto

Aconsejado para oficinas y superficies transitadas.
Solidez fuerte a la abrasión.
Suelo útil para calzado tradicional.

Cualquier uso contrario a estas recomendaciones liberará al fabricante de toda responsabilidad ante situaciones negativas no previstas.

ICONOGRAPHIC DESCRIPTION OF THE PRODUCT'S TECHNICAL CHARACTERISTICS.

Coating		
Floor tile		
Colour Variety		
Busy transit		
Water absorption UNE-EN 10545-3		< 0,5
Lineal thermal expansion coefficient UNE-EN 10545-8		< 4x10 ⁻⁶ /°C
Resistance to staining UNE-EN 10545-14		Resiste/ resist
Joint aestetically recommended		Junta 2 mm
Sliding coefficient barefoot (DIN 51130)		R-10 GRAIN $\angle$ 12° A 20°

TEXTURE

Surface scratch hardness (mohs scale) UNE-EN 67.101		6 - 8
Bending resistance UNE-EN 10545-4		35-55 N/mm ²
Thickness		9 to 12 mm.
Hygienic: resistance to chemical etching UNE-EN 10545-13		Resist
Deep abrasion resistance UNE-EN 10545-6		<175 mm ³
Resistance against thermal shocks UNE-EN 10545-9		Resist
Frost resistance UNE-EN 10545-12		Resist
Sliding coefficient naked foot (DIN 51097)		Grupo B-C
	Sliding resistance UNE-ENV 12633	GRAIN: Class 3 LAPATTO: Class 2

CLASS 3: RECOMMENDED FOR EXTERIORS, SWIMMING POOLS AND WET AREAS.

Technical Charasteristics



ICONOGRAPHIC DESCRIPTION OF THE PRODUCT ´S TECHNICAL CHARASTERISTICS.			POOLS		
Floor tile			Surface scratch hardness (mohs scale) UNE-EN 67.101		6 - 8
Busy transit			Bending resistance UNE-EN 10545-4		35-55 N/mm²
Colour Variety			Water absorption UNE-EN 10545-3		< 0,5
Swimming pool's edgeThickness		17 mm.	Hygienic: resistance to chemical etching UNE-EN 10545-13		Resist
Lineal thermal expansion coefficient UNE-EN 10545-8		< 9x10⁶/°C	Deep abrasion resistance UNE-EN 10545-6		<175 mm³
Resistance to staining UNE-EN 10545-14		Resiste/ resist	Resistance against thermal shocks UNE-EN 10545-9		Resist
Joint aestetically recommended		Junta 2 mm	Frost resistance UNE-EN 10545-12		Resist
Sliding coefficient barefoot (DIN 51130)		R-10 GRAIN < 12° A 20°	Sliding coefficient naked foot (DIN 51097)		Grupo C
Sliding resistance UNE-ENV 12633		GRAIN: Class 3			



CLASS 3: RECOMMENDED FOR EXTERIORS, SWIMMING POOLS AND WET AREAS.

Características Técnicas



DESCRIPCIÓN ICONOGRÁFICA DE LAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PRODUCTO.			PISCINAS		
Pavimento			Dureza mohs UNE-EN 67.101		6 - 8
Alto tránsito			Resistencia a la flexión UNE-EN 10545-4		35-55 N/mm²
Destonificado			Absorción de agua UNE-EN 10545-3		< 0,5
Borde de piscina Grosor de pieza		17 mm.	Higiénico: resistente a productos de limpieza con químicas fuertes. UNE-EN 10545-13		Resiste
Coefficiente de dilatación térmica UNE-EN 10545-8		< 9x10⁶/°C	Resistencia a la abrasión profunda. UNE-EN 10545-6		<175 mm³
Resistencia a las manchas UNE-EN 10545-14		Resiste	Resistencia al choque térmico UNE-EN 10545-9		Resiste
Junta estéticamente recomendada		Junta 2 mm	Resistencia al hielo UNE-EN 10545-12		Resiste
Resistencia al deslizamiento pie calzado (DIN 51130)		R-10 GRAIN < 12° A 20°	Coefficiente deslizamiento pie descalzo (DIN 51097)		Grupo C
Resistencia al deslizamiento UNE-ENV 12633		GRAIN: Clase 3			



CLASE 3: RECOMENDADO PARA EXTERIORES, PISCINAS Y ZONAS HÚMEDAS.

Technical Charasteristics

Venatto is technological ceramic brand for Greco Gres International Group, and spanish company with a long ceramic tradition that since its very beginning is betting on research and the application of new production techniques of ceramic materials as its base of its development. Venatto factory

opened in 2001 and it is the only in the world that develops unglazed extrusion technology to produce a high technology ceramic product that let it be a benchmark on quality on international markets.

TEXTURE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TECHNICAL DATA	VALORES OBTENIDOS OBTAINED VALUES	NORMA DE REFERENCIA
PROCESO DE FABRICACIÓN MANUFACTURING PROCESS	PIEZA CERÁMICA EXTRUSIONADA EN PROCESO DE MONOCOCCIÓN PORCELAINE CERAMIC EXTRUDED PANEL FROM SIGLE FIRING PRODUCTION	UNE EN 14411 ISO 13006: GRUPO AI
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS PHYSICAL DATA	VALORES ASEGURADOS	NORMA DE ENSAYO
ABSORCIÓN DE AGUA WATER ABSORTION	E 0,5%	UNE-EN ISO 10545 PARTE 3 / PART 3
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN BENDING RESISTANCE	35 N/MM²	UNE-EN ISO 10545 PARTE 4 / PART 4
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PROFUNDA DEEP ABRASION RESISTANCE	175 MM³	UNE-EN ISO 10545 PARTE 6 / PART 6
DILATACIÓN TÉRMICA LINEAL LINEAL THERMIC DILATATION	≤_ 9 X 10 ⁻⁶ / °C	UNE-EN ISO 10545 PARTE 8 / PART 8
RESISTENCIA AL CHOQUE TÉRMICO THERMAL SHOCK RESISTANCE	RESISTE LA PRUEBA IT STANDS THE TEST	UNE-EN ISO 10545 PARTE 9 / PART 9
DUREZA AL RAYADO SUPERFICIAL (SCALA MOHS) SURFACE SCRATCH RESISTANCE (MOHS SCALE)	6 - 8	UNE-EN 67-101
RESISTENCIA A LA HELADA FROST RESISTANCE	RESISTE LA PRUEBA IT STANDS THE TEST	UNE-EN ISO 10545 PARTE 12 / PART 12
RESISTENCIA QUÍMICA CHEMICAL RESISTANCE	UA /ULA / UHA	UNE-EN ISO 10545 PARTE 13 / PART 13
RESISTENCIA A LAS MANCHAS STAIN RESISTANCE	CLASE 3 - 4 CLASS 3 - 4	UNE-EN ISO 10545 PARTE 14 / PART 14
REACCIÓN AL FUEGO FIRE REACTION	CLASE A1 CLASS A1	SIN NECESIDAD DE ENSAYO (VÉASE DECISIÓN 96/603 EC MODIFICADA)
RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO SLIDING RESISTANCE	GRAIN: CLASE 3 / CLASS 3 SOFT: CLASE 2 / CLASS 2 LAPATTO: CLASE 2 / CLASS 2	UNE-ENV 12633

Características Técnicas



Venatto es la marca de cerámica tecnológica del Grupo Greco Gres Internacional, una compañía española con una larga tradición ceramista que desde sus orígenes ha apostado por la investigación y la aplicación de nuevas técnicas de producción de materiales cerámicos como base de su desarrollo.

La fábrica de Venatto, inaugurada en 2001, es la única en el mundo que desarrolla la tecnología por extrusión y sin esmaltes, para elaborar un producto cerámico de alta tecnología que le ha permitido posicionarse como referente de calidad en los mercados internacionales.

CITYTEK

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TECHNICAL DATA	VALORES OBTENIDOS OBTAINED VALUES	NORMA DE REFERENCIA
PROCESO DE FABRICACIÓN MANUFACTURING PROCESS	PIEZA CERÁMICA EXTRUSIONADA EN PROCESO DE MONOCOCCIÓN PORCELAINE CERAMIC EXTRUDED PANEL FROM SIGLE FIRING PRODUCTION	UNE EN 14411 ISO 13006: GRUPO AI
CARACTERÍSTICAS CHARACTERISTICS	VALORES ASEGURADOS	NORMA DE ENSAYO
ABSORCIÓN DE AGUA WATER ABSORTION	E 0,5%	UNE-EN ISO 10545 PARTE 3 / PART 3
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN BENDING RESISTANCE	35 N/MM²	UNE-EN ISO 10545 PARTE 4 / PART 4
RESISTENCIA A LA ROTURA FORCE OF RUPTURE	RESISTENCIA A LA ROTURA FORCE OF RUPTURE	UNE-EN ISO 10545 PARTE 4 / PART 4
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PROFUNDA RESISTANCE TO DEEP ABRASION	175 MM³	UNE-EN ISO 10545 PARTE 6 / PART 6
DILATACIÓN TÉRMICA LINEAL LINEAL THERMIC DILATATION	RESISTE LA PRUEBA IT STANDS THE TEST	UNE-EN ISO 10545 PARTE 8 / PART 8
RESISTENCIA AL CHOQUE TÉRMICO THERMAL SHOCK RESISTANCE	RESISTE LA PRUEBA IT STANDS THE TEST	UNE-EN ISO 10545 PARTE 9 / PART 9
DUREZA AL RAYADO SUPERFICIAL (SCALA MOHS) SURFACE SCRATCH RESISTANCE (MOHS SCALE)	6 - 8	UNE-EN 67-101
RESISTENCIA A LA HELADA FROST RESISTANCE	RESISTE LA PRUEBA IT STANDS THE TEST	UNE-EN ISO 10545 PARTE 12 / PART 12
RESISTENCIA QUÍMICA CHEMICAL RESISTANCE	UA /ULA / UHA	UNE-EN ISO 10545 PARTE 13 / PART 13
RESISTENCIA A LAS MANCHAS STAIN RESISTANCE	CLASE 3 - 4 CLASS 3 - 4	UNE-EN ISO 10545 PARTE 14 / PART 14
REACCIÓN AL FUEGO FIRE REACTION	CLASE A1 CLASS A1	SIN NECESIDAD DE ENSAYO (VÉASE DECISIÓN 96/603 EC MODIFICADA)
RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO SLIDING RESISTANCE	CLASE 3 CLASS 3	UNE-ENV 12633



TEXTURE

COMPROMISO DE CALIDAD QUALITY COMMITMENT

En el año 2000 el Bureau Veritas Quality Internacional España nos concedió el certificado del sistema de aseguramiento de la calidad con acreditación de ENAC. Detrás de estas siglas se certifica la garantía de calidad del producto, el desarrollo, la instalación y el servicio de nuestra cerámica.

Un producto natural, fabricado en masa para posteriormente ser pulido y rectificado, consiguiendo piezas únicas y originales que reproducen con gran realismo la nobleza de la piedra natural.

In 2000 Bureau Veritas Quality International (accredited by ENAC) Spain gave us the certificate for our quality assurance management system. Warranty product quality, development, facility and service of our ceramics is certified.

A natural product, polished and rectified to achieve unique and original pieces that resemble with great realism the nobility of natural stone.





**GRUPO
GRECO GRES
INTERNACIONAL**



ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification

GRUPO GRECO GRES INTERNACIONAL, S.L.
Avda. Castilla-La Mancha, N° 1.
45240 Alameda de la Sagra - Toledo - Spain
Tel. + 34 925 500 054 • Fax: + 34 925 500 270
Email: informacion@grecogres.com
www.grecogres.com

DELEGACIÓ NORT-EST. GRECO GRES INTERNACIONAL, S.L.
GRECO CATALUNYA (DIPÓSIT LOGISTIC):
Pol. Ind., El Pla c/ Miquel Torello i Pagés, 40
08750 Molins de Rei - Barcelona - Spain
Tel. + 34 936 803 880 • Fax: + 34 936 803 026
Email: grecocatalunya@grecogres.com

ALMACEN REGULADOR
Pol. Ind., El Plans, Parcela 1
12592 Chilches - Castellón - Spain
Tel. + 34 964 584 072 • Fax: + 34 964 584 073

La empresa Grupo Greco Gres Internacional, S.L. se reserva el derecho de anular y modificar, total o parcialmente, cualquiera de los modelos, colores, formatos, referencias y especificaciones de este catálogo.
The management of Grupo Greco Gres Internacional, S.L. reserves the right to delete and amen, either totally or partially, any of the styles colours, shapes, sizes, references and other technical specifications contained in this catalogue.

Prohibida la reproducción total o parcial de este catálogo sin autorización expresa de Grupo Greco Gres Internacional, S.L.
The total or partial reproduction of this catalogue without prior written authorization from Grupo Greco Gres Internacional, S.L. is strictly prohibited.

La información que aparece en este folleto de publicidad es meramente informativa y carece de valor contractual.
The information contained in this advertising brochure is for information purposes only and has no contractual value.

Venatto es una marca registrada de Grupo Greco Gres Internacional, S.L.
“VENATTO”, is a trademark of INTERNATIONAL GRECOGRES GROUP.

Octubre-18
MADE IN SPAIN





VENATTO
PORCELAIN BY EXTRUSION

Octubre-18
MADE IN SPAIN

